

# 黄岛轧辊 离心复合轧辊 鑫盛源轧辊

产品名称	黄岛轧辊 离心复合轧辊 鑫盛源轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

## 产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，占地数十亩，是一家投资数千万元兴建的大型合资企业。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

一种镜面轧辊加工方法，其特征在于：包括以下步骤：  
步骤1)粗磨：先用80#砂轮打磨辊坯，得到粗糙度 $< 0.35$ 微米的初级半成品轧辊；再用300#砂轮打磨，得到粗糙度 $< 0.05$ 微米的二级半成品轧辊；步骤2)精磨：先用600#砂轮打磨粗糙度 $< 0.05$ 微米的二级半成品轧辊，得到粗糙度 $< 0.02$ 微米的三级半成品轧辊；再用1200#砂轮打磨，黄岛轧辊，得到粗糙度 $< 0.013$ 微米的四级半成品乳车昆；步骤3)磨光：先用2000#砂轮打磨粗糙度 $< 0.013$ 微米的四级半成品轧辊，离心铸造轧辊，得到粗糙度 $< 0.008$ 微米的五级半成品轧辊；再用4000#砂轮打磨，得到粗糙度 $< 0.006$ 微米的成品 镜面轧辊。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

鑫盛源轧辊将以“诚信为本，质量，服务至上”的原则不断满足国内外客户对轧辊的需求，并不断提升、超越自我，努力发展成为具竞争力和受人尊敬的企业，为广大客户创造更多的价值。

轧辊厂  
| 离心  
轧辊 |  
镜面轧  
辊 | 石  
墨机轧  
辊 | 轧  
辊生产  
厂家

半冷硬铸铁轧辊的特点

(1) 半冷硬铸铁和耐磨合金铸铁是典型的硬脆材料，表面硬度很高。粗加工时，单位切削力达3000MPa，强烈的冲击极易引起振动，加剧刀具的磨损。

(2) 半冷硬铸铁轧辊，结构尺寸大，离心轧辊，加工余量也大，车削时要采用较大的切削深度和进给量，对刀具的强度和工艺系统刚性要求较高。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

青岛鑫盛源轧辊有限公司配备技术的大型卧式离心机、大型中频电炉以及全套的现代化化验设备和微机钢水测温仪等先进控温设备，拥有大型车、铣、刨、磨、钻床等成套高精度加工设备。

轧辊  
厂 |  
离心  
轧辊  
| 镜  
面轧  
辊 |  
石墨  
机轧  
辊 |  
轧辊  
生产  
厂家

加工冷硬铸铁轧辊案例：

车削冷硬铸铁轧辊时，因轧辊硬度较高，轧辊毛坯一般伴随着气孔，离心复合轧辊，包砂等铸造缺陷，对刀具的抗冲击性、耐高温、耐磨损性能要求很高。加工此类轧辊常用超硬刀具BN-K1牌号。保持了CBN刀具硬度及耐磨性能优异之外，抗冲击韧性较好，不宜崩损，可对轧辊拉荒粗车，是目前抗冲击的高硬度超硬刀具牌号。此牌号能承受较大的切削深度，金属切除率高。

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

黄岛轧辊-离心复合轧辊-鑫盛源轧辊(诚信商家)由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。“轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂”就选青岛鑫盛源轧辊有限公司(www.xsyzg.com)，公司位于：山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处，多年来，鑫盛源轧辊坚持为客户提供好的服务，联系人：殷经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫盛源轧辊期待成为您的长期合作伙伴！

