

离心轧辊 莱西轧辊 石墨机轧辊

产品名称	离心轧辊 莱西轧辊 石墨机轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司配备技术的大型卧式离心机、大型中频电炉以及全套的现代化化验设备和微机钢水测温仪等先进控温设备，拥有大型车、铣、刨、磨、钻床等成套高精密加工设备。

轧辊
厂 |
离心
轧辊
| 镜
面轧
辊 |
石墨
机轧
辊 |
轧辊
生产
厂家

加工冷硬铸铁轧辊案例：

车削冷硬铸铁轧辊时，因轧辊硬度较高，轧辊毛坯一般伴随着气孔，包砂等铸造缺陷，对刀具的抗冲击性、耐高温、耐磨损性能要求很高。加工此类轧辊常用超硬刀具BN-K1牌号。保持了CBN刀具硬度及耐磨性能优异之外，抗冲击韧性较好，不宜崩损，可对轧辊拉荒粗车，是目前抗冲击的高硬度超硬刀具牌号。此牌号能承受较大的切削深度，莱西轧辊，金属切除率高。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品，我们本着装备、技术、团队为建设目标，配备技术的大型卧式离心机、大型中频电炉以及全套的现代化化验设备和微机钢水测温仪等先进控温设备，拥有大型车、铣、刨、磨、钻床等成套精密加工设备。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

根据权利要求1所述的镜面轧辊加工方法，其特征在于：所述粗磨过程中，冷轧辊离心，砂轮进给量为3~5微米/分钟，砂轮转速为30米/秒，乳辊转速为50米/分钟，拖板纵向给进速度为400~600米/分钟，往复行程给进量为0.

03毫米。根据权利要求1所述的镜面轧辊加工方法，其特征在于：所述精磨过程中，砂轮转速为40米/秒，乳辊转速为30米/分钟，拖板纵向给进速度为200~300米/分钟，往复行程给进量为0.01毫米。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

鑫盛源轧辊将在项目建设期间加快与科研单位和顾客的合作步伐，力争在技术、质量、规模和竞争实力等方面进入世界前列。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

电化学抛光一般采用以磷酸为主的电解抛光液，零件为阳极。在电解过程中，对具有微观粗糙的零件进行处理，离心铸铁轧辊，金属工件产生阳极溶解，其表面粗糙度降低，离心轧辊，能获得镜面光亮与整平的精饰加工效果，可用于装饰性电镀的前处理。多年来，由于电化学抛光过程的复杂性，各种电化学抛光机理都存在一定的局限性，至今没有获得较为统一的理论。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊-莱西轧辊-

石墨机轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（www.xsyzg.com）是山东青岛，行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫盛源轧辊领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫盛源轧辊更加美好的未来。