

# 钢木货架数控冲孔机 坚城数控设备 数控冲孔机

产品名称	钢木货架数控冲孔机 坚城数控设备 数控冲孔机
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

## 产品详情

### 管材展柜全自动冲床

管材展柜全自动冲床PLC控制:优点:PLC是经过几十年实际应用中检验过的控制器，其抗干扰能力强，故障率低，易于设备的扩展，便于维护，开发周期短。缺点:成本相对单片机要高!

- 1, PLC是建立在单片机之上的产品，单片机是一种集成电路，两者不具有可比性。
- 2, 单片机可以构成各种各样的应用系统，从微型、小型到中型、大型都可，PLC是单片机应用系统的一个特例。
- 3, 不同厂家的PLC有相同的工作原理，类似的功能和指标，有一定的互换性，钢木货架数控冲孔机，质量有保证，编程软件正朝标准化方向迈进。这正是PLC获得广泛应用的基础。3、加工范围广：通过更换模具可加工5-50mm的孔（可根据客户需要定制）。而单片机应用系统则是八仙过海，各显神通，功能千差万别，质量参差不齐，学习、使用和维护都很困难。

\*\*\*后，从工程的角度，谈谈PLC与单片机系统的选用; 1, 对单项工程或重复数的项目，采用PLC方案是明智、快捷的途径，数控冲孔机，成功率高，可靠性好，手尾少，但成本较高。 2, 对于量大的配套项目，采用单片机系统具有成本低、效益高的优点，但这要有相当的研发力量和行业经验才能使系统稳定、可靠地运行。角铁数控冲床对于我们公司的H型钢数控冲床，它加工出来的空管并无刺，从视觉上来看品相佳，触觉上来说平滑整齐，使钢管器件体现出了高品质，因为槽钢型材冲孔机被应用至各种场合。的方法是单片机系统嵌入PLC的功能，这样可大大简化单片机系统的研制时间，性能得到保障，效益也就有保证。

### 系统简介:

A:只需在屏幕输入材料长度，展架数控冲孔机，首孔中心距材料端面距离，孔数和孔距即可完成整支管冲孔，精度和效率极高。每条料上可冲6种孔距的孔，同孔距的孔数不限。

B:冲孔速度:60-110次/分钟

C:孔距度:  $\pm 0.15\text{MM}$ .

D:送料长度:6000MM, (可根据客户实际要求设计)\*\*\*小送料距离0.01MM。

E:送料方式:采用气动夹紧工件自动拖料后,按孔距自动向外送料冲孔,送料电机选用法国施耐德伺服电机配套精密伺服电机专用减速器送料。传动机构采用精密齿轮齿条方式。

## 全自动方矩管高速冲孔机

全自动方矩管高速冲孔机我公司生产的自动冲孔机具有以下性能特点:该冲孔机用于护栏冲孔,不锈钢管冲孔,楼梯扶手冲孔,管材冲孔,方管冲孔,圆管冲孔,货架冲孔,晾衣架冲孔,各种异型管冲孔其特点是:冲孔速度快,冲孔刺,冲孔无塌陷,适用于中小型不锈钢门窗加工户,镀锌护栏厂家。可完成对各种材质如:金属、塑料、铸铁件、石墨铸件、铸钢件、法兰、不锈钢等各种工件的外圆、内孔、端面等切削工序的加工。1电机功率380V/11KW电机,选用进口或国产知名品牌油泵和电磁阀。

\*直销导轨系统刚性强,可用于粗加工,精加工,可进项强力切削,加工效率高。\*主轴箱采用齿轮传动结构,转动稳定,齿轮经过精密磨削,整机噪音极低,传动平稳,且所加工工件精度高,吃刀量大。

\*底座及床身均采用矩形导轨结构稳定性好,操作简单。

\*强功率100%全铜电机,保证了设备足够的冲孔速度。

\*自动冲孔机的主导轨采用超音频淬火处理,使机床精度更稳定,使用寿命更长。

\*外观造型美观大方,总体布局匀称协调。\*PLC数控伺服系统智能化冲孔作业,一次可存储上百种加工模型,记忆存储,无需反复录入,高效无忧。冲孔机器尺寸:6700\*1000\*1700mm,该设备总占地面积:11000\*1000=11m<sup>2</sup>。我公司改型成功的自动冲孔机加工性能优越,是您的理想选择!真诚期待您的光临与合作!真诚欢迎全国各地客户光临洽谈合作!

不锈钢防盗网冲孔机、镀锌护栏冲孔机、光伏支架冲孔机、PVC管材冲孔机、LED线管冲孔机、异形孔冲孔机,公司致力于工业自动化方面、液压控制领域产品的研发开发。集自身强大的机械开发技术、运动控制、数控制作技术、精密机械设计制作技术于一体,定位于专业研发与制造。公司以技术为立业之基,以人才为兴业之本,展柜数控冲孔机,组建了以相关工作岗位有多年经验的技术人员为主的高素质开发技术团队,技术人员均具备多年的产品设计、各类大型机械设计、电子控制系统及测试技术的工作实践经验,为满足客户不断提高的技术需求奠定了坚实的基础。本公司主要生产:电力工程设备、不锈钢管全自动冲孔机、钢木家具全自动冲孔机、槽钢数控冲孔机、钢木家具热熔供牙机、钢管数控切割机、钢管去毛刺设备以及皮革数控打孔机等。8、本系列数控冲孔机主传动与进给传动采用分离式结构,机床为具有数控功能的冲孔机:公司设有专门的售后服务团队,在客户使用我们设备期间,如果出现了问题,我们的售后技术人员会赶到客户现场,为客户解决问题,尽量减少客户的损失。

多年以来作为行业标杆企业为包括中国能源建设集团、中国铁建、大运摩托、鸿路集团、北京中际联合、东莞坚朗五金、捷丰集团等上市企业以及数千家建材、家具、展示架、五金、电力设备等行业提供服务。在“技术创新、客户至上”的经营理念指导下,以市场为导向,为推进行业的发展进步而不懈努力!

钢木货架数控冲孔机-坚城数控设备(在线咨询)-数控冲孔机由佛山市坚城五金制品有限公司提供。佛山市坚城五金制品有限公司(www.bmlink.com)实力雄厚,信誉可靠,在广东佛山的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。银江机械俨然成为一家知名的自动打孔机生产企业,供应的方管自动打孔机受到广大需求企业的一致好评,产品在为管材加工,型材冲孔加工等拥有卓越的表现。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领坚城五金和您携手步入辉煌,共创美好未来!

