

万向水平仪定制 包头万向水平仪 水平仪型号，特马电子

产品名称	万向水平仪定制 包头万向水平仪 水平仪型号，特马电子
公司名称	东莞市特马电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28# 楼A区
联系电话	15918380634

产品详情

将水平仪放在基础稳固，大致水平的平板上，待气泡稳定后，在一端如左端读数，且定为零，再将水平仪调转180度，仍放在平板原来的位置上，待气泡稳定后，仍在原来一端（左端）读数A格则水平仪零位误差为二分之A格。

如果零位误差超过许可范围，则需调整水平仪零位调整机构，调整螺钉或螺母，使零位误差减小至许可值以内，对于非规定调整的螺钉，螺母不得随意拧动，包头万向水平仪，调整前水平仪工作面与平板必须揭擦试干净，调整后螺钉或螺母等件必须固紧。

东莞市特马电子有限公司是一家专业从事精密量具的开发、设计、生产、销售、服务为一体的高新技术企业，公司贯彻推行ISO9001:2015管理体系及DIN质量标准，在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障。

水平仪主水准器安装应牢固，零位调节装置应保证使用方便、可靠，气泡移动应平稳，不应有目力可见的跳动或停滞现象，当室温为20℃时，气泡长度应等于两条长刻度线之间的距离，其偏差对分度为0.02~0.05mm/m者不应超过±1格，对分度为0.06~0.10mm/m者不应超过±0.5格，万向水平仪批发，气泡的移动平稳性和气泡的长度，应在水平仪检定仪上进行检验。

水平仪工作面不允许有凸起现象，其平面度应符合表6—10—54的规定，工作面长度150~200 250~300，平面度偏差<0.003<0.005，对磨制和研磨的工作面，其平面度用尺寸不小于被检面长度的零级刀口尺，以光隙法进行检定，以看到的至大间隙为该表面的平面度偏差，在估计间隙大小时，可由量块组成的标准间隙进行比较。

东莞市特马电子有限公司是一家专业从事精密量具的开发、设计、生产、销售、服务为一体的高新技术企业，公司全面贯彻推行ISO9001:2015管理体系及DIN质量标准，在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障。

使用水平仪需要保持水平，水平仪上有一个自动校正系统，上面有水珠校正，水珠在圈子里就可以了，不平的话激光水平仪会自动发出声音，水平之后就没有声音了。

测量时使水平仪工作面紧贴在被测表面，待气泡完全静止后方可进行读数，水平仪的分度值是以一米为基长的倾斜值

，如需测量长度为L的实际倾斜则可通过下式进行计算：实际倾斜值=分度值*L*偏差格数。

东莞市特马电子有限公司专业生产及销售各种类型卡尺、千分尺、百分表等量具产品，万向水平仪生产厂家，型号齐全，知名度高，价格实惠，万向水平仪定制，厂家直销，我们为实现管理规范化，产品质量稳定化的目标不懈努力，我们期待继续获得您和广大客户的合作与支持。

万向水平仪定制-包头万向水平仪-水平仪型号，特马电子由东莞市特马电子有限公司提供。东莞市特马电子有限公司（www.termatools.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。特马——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28#楼A区，联系人：张经理。