

波峰焊炉后AOI 苏州市易弘顺 在线波峰焊炉后AOI

产品名称	波峰焊炉后AOI 苏州市易弘顺 在线波峰焊炉后AOI
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

产品详情

波峰焊炉前AOI设备规格参数

参数	规格	备注
摄像系统	CCD 1400万	数量：1PCS
照明系统	条形高亮白光光源	数量：4PCS
编程系统	快速图形编程	1.可自建元件库，2.可离线编程
条码识别	8*8mm及以上尺寸条码，相机自动识别	更小尺寸条码需外置扫码器，为小可读3*3mm条码
检测范围	400*300mm	更大尺寸需定制
SPC	有	
MES	有	

波峰焊炉前AOI设备特点

检测原理：

采用图像分析、字符自动识别(OCV)、颜色距离分析、黑白比重分析、亮度分析及相似度分析。

安装空间：设备体积紧凑，在线波峰焊炉后AOI，轻便，无需改动线体，可灵活摆放布置；不停线，波峰焊炉后检测，动态检测。

数据储存：

SPC统计系统可记录测试数据及对应图片，进行分析，Excel输出格式可查看追溯生产品质情况。

操作使用：可与产线联动输出NG停线信号，并声、光、图报警，波峰焊炉后AOI检测设备，警报解除后可一键复位。

数据上传：MES通讯及实时上传检出数据。

炉前AOI回流焊的热传递分类

回流焊技术在电子制造域并不陌生，我们电脑内使用的各种板卡上的元件都是通过这种工艺焊接到线路板上的，波峰焊炉后AOI，这种设备的内部有个加热电路，将空气或氮气加热到足够高的温度后吹向已经贴好元件的线路板，让元件两侧的焊料融化后与主板粘结。这种工艺的优势是温度易于控制，焊接过程中还能避免氧化，制造成本也更容易控制。从有回流焊开始到现在回流焊热传递方式也发展了好几代

波峰焊炉后AOI-苏州市易弘顺-在线波峰焊炉后AOI由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。苏州易弘顺电子材料有限公司（ucohesion.com）在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，易弘顺电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：沈先生。