

# 东莞砂磨机 砂磨机 琅菱机械

产品名称	东莞砂磨机 砂磨机 琅菱机械
公司名称	东莞市琅菱机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	83261721
联系电话	13925721186

## 产品详情

### 关于琅菱纳米砂磨机你必须了解的

砂磨机，卧式纳米砂磨机等在化工涂料研磨领域是必不可少的研磨设备。高能量密度销棒式砂磨机要提高产品细

度（减小颗粒尺寸），必须提高砂磨机能量密度！以致出现了不少结构复杂的销棒式砂磨机，砂磨机的结构在转

子和定子上密密麻麻的布置了很多硬质合金销棒。物料从上部进入，经过曲曲弯弯/ 碰碰撞撞的“N”字路线后

从底部排出。介质对销棒，转子及定子的磨损极为严重，物料往往会受到金属污染。而且只能使用昂贵的氧化锆

研磨介质。琅菱棒销式砂磨机结构和一般的砂磨机结构一样，但是为了解决散热问题，在转子上又设置了冷却夹

套。

砂磨机在涂料、油墨等多品种、多颜色的研磨领域被越来越广泛地应用。涂料生产的过程就是把颜填料固体粒子

混入液体涂料中，使之形成一个均匀微细的悬浮分散体。颜填料的原始粒子都很细小，其粒径约在 $0.01 \sim 2 \mu\text{m}$ ，

由于原料原始粒子在加工和贮运过程中，经常相互黏结成聚集体（二次粒子），其粒径可能增大到 $100 \mu\text{m}$ 以上，

因此在涂料制造中需要将聚集体解除聚集，并稳定均匀地分散于涂料中。

## 在氧化锆陶瓷粉中应用时{纳米研磨机}需要注意的细节

### 在氧化锆陶瓷粉中应用时纳米研磨机需要注意的细节

氧化锆陶瓷粉主要应用于材料，常用的烤瓷牙就是采用氧化锆烧结而成，以免带人金属离子而导致的产生，要得到氧化锆需要采用以下湿法研磨措施：

- 1、D99细度要小于1微米，以免大颗粒导致浇模和烧结时产生裂纹；
- 2、纳米砂磨机研磨后的氧化锆的纯度要达到99.999%，俗称5个9。
- 3、研磨腔接触物料部分采用氧化锆陶瓷转子、内衬、端盖，甚至机械密封也要改成氧化锆陶瓷的；
- 4、输送管道要采用PTFE或聚氨酯材质，东莞砂磨机，以免金属离子的带入；
- 5、输送泵需要采用美国进口英格索兰的聚四氟塑料泵；
- 6、车间需要达到食品级标准。
- 7、出料后要除磁除铁等金属离子工艺。

### 纳米研磨机在使用时应注意哪些事项?

何谓纳米研磨机，顾名思义就是让其把我们所需材料进一步的研磨，涡轮式砂磨机，在技术要求上好磨细，使得原材料达到精细，以便在应用上有好的效果。要获得理想的研磨效果，不但要有效率设备，还要有一些技术。在研磨时一般应注意下列几方面的问题。

- 1、预分散。预分散是利用砂磨机进行砂磨不可少的一个过程。进入砂磨机的物料要均匀，如进料不匀，不但容易造成管道堵塞，而且造成研磨开始阶段的磨效下降，因此要进行预分散。
- 2、研磨介质。研磨介质是与砂磨机配套的研磨材料，物料的粉碎靠它来实现，因此它的理化指标以及使用方法都直接影响砂磨机的使用效果，可以说是决定研磨工艺是否成功的关键。
- 3、调节粘度。砂磨机内物料粘度的大小影响研磨效率，粘度的控制要随着研磨介质的大小而变化，研磨介质的颗粒大则粘度可大一些，卧式砂磨机，颗粒小则粘度要小一些，通常含固率控制在20%-30%以保持粘度在一定的范围内。
- 4、温度的控制。由于研磨过程中介质的摩擦而产生热量，使温度升高，会造成粘度的降低，还可能引起晶型变化，变成不希望的晶型，从而影响产品的应用性能，因此大都选用较低的研磨温度。
- 5、流程的安排。由于荧光增白剂往往要经过几遍研磨才能达到使用要求，因此要对流程的安排认真研究，以便获得较狭窄的物料颗粒分布和较高的研磨效率。
- 6、PH值的控制。为了保持研磨过程中物料的稳定性和颗粒的胶体分散性处于良好的状态，一般要采用酸或碱，来中和夹杂在结晶或聚集在颗粒中的碱或酸（这些碱或酸在研磨中会释放出来），通

常控制PH=8-8.5。

7、解聚。分散型荧光增白剂在研磨时或其浆料在喷雾干燥前有一部分发生凝聚，砂磨机，为了使喷雾后的商品能有较好的分散，荧光增白剂在干燥之前，可先采用均化器进行解聚处理。

东莞砂磨机-砂磨机-琅菱机械(查看)由东莞市琅菱机械有限公司提供。东莞砂磨机-砂磨机-琅菱机械(查看)是东莞市琅菱机械有限公司( [www.longlychina.com](http://www.longlychina.com) ) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：柴小姐。