

砂磨机 琅菱机械 涂料砂磨机

产品名称	砂磨机 琅菱机械 涂料砂磨机
公司名称	东莞市琅菱机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	83261721
联系电话	13925721186

产品详情

纳米砂磨机研磨的应用范围

按纳米砂磨机研磨工件的材料，纳米砂磨机研磨可加工多种金属材料（如金、银、硬质合金、淬硬钢、铜、铸铁等）和非金属材料（如金刚石、光学玻璃、有机玻璃、塑料、宝石等）。

按纳米砂磨机研磨表面的几何形状，纳米砂磨机研磨可应用于外圆表面、内孔表面、圆锥表面、螺纹表面、各种平面（一个平面、两个平行或垂直平面和多个相文平面）和各种曲面（球面、曲线面等）的加工。

按其加工性质，纳米砂磨机研磨除了机械光整加工外，还可应用于粗加工。如某些板状、圆盘状多孔零件的除毛刺加工，某些粉末压铸件在使用前，表面清除飞边和凹痕等的粗平加工，某些不导磁工件（如硬质合金、不锈钢及某些有色金属制件等），因磨床电磁吸盘吸不住而无法多件加工，则采用纳米砂磨机研磨进行毛坯的大尺寸去余量加工以及某些粗糙的修配工作等。

影响纳米砂磨机使用寿命的因素？

- 1、物料粘度：建议在允许情况下尽量增加物料粘度，以减少磨耗。
- 2、转速：分散轴转速越高，磨损越快。空负荷：在清洗筒体的介质时应尽量缩短时间，在没有物料进入筒体前不要开空车。
- 3、物料本身分散性：物料本身硬度高不但影响研磨介质的寿命，还会影响筒体和分散盘的寿命。

琅菱作为一家设计砂磨机起家的公司，在湿法研磨领域已经积累了多年的经验，是一家真正以高品质产品为导向，以客户价值为导向的公司，找砂磨机，皮革漆砂磨机，选琅菱。琅菱，LONGLY，

长久而持续！

纳米研磨机在使用时应注意哪些事项？

何谓纳米研磨机，顾名思义就是让其把我们所需材料进一步的研磨，在技术要求上好磨细，使得原材料达到精细，以便在应用上有好的效果。要获得理想的研磨效果，不但要有效率及设备，涂料砂磨机，还要有一些技术。在研磨时一般应注意下列几方面的问题。

1、预分散。预分散是利用砂磨机进行砂磨不可少的一个过程。进入砂磨机的物料要均匀，如进料不匀，不但容易造成管道堵塞，而且造成研磨开始阶段的磨效下降，因此要进行预分散。

2、研磨介质。研磨介质是与砂磨机配套的研磨材料，物料的粉碎靠它来实现，因此它的理化指标以及使用方法都直接影响砂磨机的使用效果，汽车漆砂磨机，可以说是决定研磨工艺是否成功的关键。

3、调节粘度。砂磨机内物料粘度的大小影响研磨效率，粘度的控制要随着研磨介质的大小而变化，研磨介质的颗粒大则粘度可大一些，颗粒小则粘度要小一些，通常含固率控制在20%-30%以保持粘度在一定的范围内。

4、温度的控制。由于研磨过程中介质的摩擦而产生热量，砂磨机，使温度升高，会造成粘度的降低，还可能引起晶型变化，变成不希望的晶型，从而影响产品的应用性能，因此大都选用较低的研磨温度。

5、流程的安排。由于荧光增白剂往往要经过几遍研磨才能达到使用要求，因此要对流程的安排认真研究，以便获得较狭窄的物料颗粒分布和较高的研磨效率。

6、PH值的控制。为了保持研磨过程中物料的稳定性和颗粒的胶体分散性处于良好的状态，一般采用酸或碱，来中和夹杂在结晶或聚集在颗粒中的碱或酸（这些碱或酸在研磨中会释放出来），通常控制PH=8-8.5。

7、解聚。分散型荧光增白剂在研磨时或其浆料在喷雾干燥前有一部分发生凝聚，为了使喷雾后的商品能有较好的分散，荧光增白剂在干燥之前，可先采用均化器进行解聚处理。

砂磨机-琅菱机械-涂料砂磨机由东莞市琅菱机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市琅菱机械有限公司（www.longlychina.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！