输送带滚筒 安徽双基输送机厂家 芜湖滚筒

产品名称	输送带滚筒 安徽双基输送机厂家 芜湖滚筒
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

输送带跑偏现象及解决措施

在皮带输送机中，滚筒生产厂家，输送带既是牵引构件，传递动力和运动，又是承载构件，支撑物料载荷，工作情况较为复杂，经常会遇到输送带跑偏的情况发生。跑偏是指皮带输送机运转过程中输送带中心线偏离输送机的中心线的现象，由于输送带跑偏可能造成输送带边缘与机架相摩擦，导致输送带边缘过早损坏，轻则影响输送机的使用寿命、影响物料的输送量；重则造成撒料、甚至停机事故的发生，直接影响生产。由于输送带是输送机中重要的、也是昂贵的部件之一，其价格约占输送机总价格的 25%～50%。因此，分析研究引起输送带跑偏的原因、减小和消除输送带跑偏，是保证皮带输送机正常工作、延长输送设备使用寿命的重要内容。引起输送带跑偏的原因主要有以下一些因素。

(1)设备自身方面：①架体刚性差，在载荷作用下变形较大；②滚筒的外圆圆柱度误差较大；③托辊转动不灵活，使输送带两侧受力不均；④滚筒间圆柱轴线的平行度误差较大；⑤输送带本身质量有问题，薄厚不均，运转时引起震动或带两边边缘的长度不一致，导致输送带跑偏；⑥输送带的接头不平行，联接误差较大。

(2)安装调整方面：①传动、改向滚筒轴线与输送机的中心线垂直度误差较大，运转时使输送带与水平线之间产生较大的倾角；②托辊轴线与输送机中心线垂直度误差较大；③机架与地面联接强度不够，机架不稳；④导料槽、卸料槽的导料挡板安装位置不当，运转时使输送带两边受力不均引起跑偏。

(3)使用维护方面：①清扫器的清扫性能不佳，使用中使滚筒或托辊外圆直径局部增大；②供料口位置不当，使物料在输送带上偏载；③维护及调整不当；④对于钢丝绳芯输送带，由于制造中各钢丝芯受力不均，使输送带在运转中发生跑偏，或输送带强差，受载后伸长量大，引起振动，芜湖滚筒，发生跑偏；⑤运转时输送机系统的振动也会引起输送带的跑偏。

输送带跑偏的影响因素：

输送带本身引起的跑偏（１）输送带本身芯层两侧受力不均，特别是钢绳芯输送带，两侧钢丝绳受力不均，必将导致输送带跑偏。

（2）输送带制造不规范而成蛇形引起跑偏。

（3）输送带接头质量一方面应保证其抗拉强度，另一方面应保证接头切边要与输送带中心线垂直，使之接头后的环形带两侧长度相等，否则将会引起输送带跑偏。

引起带式输送机输送带跑偏的因素有很多，为了使输送机能稳定运行，防止输送带的跑偏及输送带跑偏以后的纠偏就十分重要。总之，为防止带式输送机的输送带跑偏，应从设计、制造、安装、维护等方面采取措施。

所谓包胶滚筒， 顾名思义就是滚筒上面包有一层橡胶，
不同的橡胶做出不同的包胶滚筒，包胶滚筒能有效改善输送系统的运行状况
，不仅保护金属滚筒受到损坏，而且也保护输送物减少摩擦， 那要想做好一个包胶滚筒，
我们需要知道哪些参数呢？首先：包胶滚筒的直径。滚筒直径选择：25mm 、32mm、38mm 、42mm
、50mm 、57mm 、60mm 、76mm 、80mm 、89mm 等。如 60mm
的直径，输送带滚筒，则滚筒单边较薄也要5mm 。

包胶滚筒的材质分为：橡胶、天然橡胶、硅胶、聚胺脂，橡胶——一般橡胶的颜色是白色，
白色是有一股清香的味道， 如果是黑色，滚筒价格， 黑色橡胶的杂质较多，而且有刺鼻的味道优点：弹性大。价格低廉。应用范围广，并具有良好的物理力学性能和化学稳定性。

输送带滚筒-安徽双基输送机厂家-芜湖滚筒由安徽双基输送设备有限公司提供。输送带滚筒-安徽双基输送机厂家-芜湖滚筒是安徽双基输送设备有限公司（zhongguoshuangji.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高总。