

DFE · 2020广州国际压铸展10月13开幕

产品名称	DFE · 2020广州国际压铸展10月13开幕
公司名称	FCE展览
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国
联系电话	15989233176

产品详情

2020广州压铸、铸造展会介绍

压铸是铸造工艺中应用最广、发展速度最快的金属热加工成形工艺方法之一，是目前生产效率最高的铸造工艺。铝压铸作为一种先进的有色金属精密零部件成形技术，适应了现代制造业中产品复杂化、精密化、轻量化、节能化、环保化的要求，应用领域不断拓宽。铸件主要是铝合金铸件，铝合金因其材质轻巧、耐磨性强、机械强度高、传热及导电性能好、可承受高温，被广泛应用于汽车、摩托车、航空航天、通讯、家电、医疗设备、五金制品、电动工具、IT、机电、电子、电器、照明、扶梯梯级、玩具灯、建筑、机械等配件上，其中汽车零部件是铝铸件最主要的应用领域，约占全部铝铸件消费量的80%。

压铸业是汽车工业的重要支撑产业之一，近年来，随着我国汽车、摩托车、机械、电子、机电、家用电器、电子通讯等行业，特别是汽车工业尤其新能源汽车的迅速发展，急剧增加的汽车电动化、轻量化需求，带动了我国压铸行业前所未有的速度向前发展，市场需求量大。

铸造是装备制造业的基础，制造强国发展之本，随着我国城镇化、新型工业化和战略性新兴产业的发展，对铸造行业的发展带来了新的扩展空间。国家发布了《中国制造2025》，我国装备制造业将按照制造强国的战略需要加快迈向中高端，这必然对其基础的铸造行业带来新的机遇。另外，国家“一带一路”战略的实施，将为我国与“一带一路”周边国家创造更多的产业合作机会，铸造行业将会与我国装备一起更深入地走向国际市场。而且从世界范围看，新一轮的科技革命将引发全球产业发展的方式变革，互联网与传统铸造行业的加速融合，会促使智能铸造加快实现。

为顺应压铸及铸造业的高速发展和巨大的市场需求，在各级主管部门的领导下，广州中汽展览有限公司联合行业权威机构定于2020年10月13-15日在广州琶洲国际采购中心举办“2020第二届广州国际压铸及铸造展览会”(DFE 2020)。我们将深化活动内涵，秉承推动行业发展，以“突出品牌、开拓创新、注重实效、强化服务”的办展宗旨，凭借独特的创意，科学的组织管理和卓越的服务，以全新的理念为广大中外参展商提供一个“高水准、高品味、高质量”的拓展业务、技术交流、展示实力、获取资讯、结交客户、推广新产品、寻找合作伙伴的国际商贸平台。为全球压铸及铸造行业提供更多的合作机会，有力推动中国压铸及铸造相关产品全面进入全球采购体系，与世界各国压铸及铸造产业协调合作、互利共赢、共同发展进步。

2020第二届广州国际压铸及铸造展览会

The 2th Guangzhou International Diecasting & Foundry Expo 2020

组委会联系方式：

广州中汽展览有限公司

电 话：020-2919 8956 2919 8950

E-mail：2355707131@qq.com

徐妍 159 8923 3176（同微信）

诚邀贵单位隆重参展——DFE 2020

专业面向压铸及铸造行业国际品牌盛会！

时间：2020年10月13-15日

地点：广州琶洲国际采购中心

组织单位：广州中汽展览有限公司

— 绝佳商机 —

DFE 2020举办时间正值“广交会”期间，享有“中国第一展”美誉的“广交会”，每年参加的采购商大约20多万，来自一百多个国家和地区。我们将通过一系列途径充分借助“广交会”全球买家的巨大资源，并通过组委会客户关系邀请系统向国内外三十多万采购商发出邀请，与“广交会”采购商进行互动，借势兴展，同时弥补“广交会”内销的不足，形成“一内一外、相辅相成”的作用。以“广交会”庞大的客流量为依托，中外数十万采购商云集，内销出口两旺，商机无限，市场潜力不可估量，巨大商机全面彰显，是开拓国内外市场的重要平台！

— 黄金地段 —

广州琶洲国际采购中心与广交会展馆一路之隔，连为一体，形成完美对接，连接广交会同类产品展区，距离地铁八号线琶洲站A出口仅200多米之遥，交通非常便利，方便海内外客商前来参观采购、洽谈交易。

— 采购团队 —

盛会将邀请来自中国、美国、德国、法国、英国、加拿大、新西兰、意大利、巴西、墨西哥、西班牙、俄罗斯、乌克兰、土耳其、瑞典、捷克、匈牙利、非洲、中东、日本、韩国、巴基斯坦、印度、印尼、新加坡、越南、柬埔寨、老挝、泰国、香港、澳门、台湾等国家和地区众多压铸及铸造行业采购商、供应商及国际著名采购物流协会组织率团到会参观采购、洽谈交易。

展品范围

压铸：压铸机，压铸机周边设备技术，压铸模具及技术，重力压铸设备，压铸件，铸件，压铸机配件，压铸原材料、辅料耗材、合金材料，压铸软件，低压铸造机，熔炼设备，挤压压力机、液压机、油压机，后加工和表面处理技术，机械加工设备，气动设备、液动设备、机械人、机械手、智能自动化设备，材料测试、质量控制、技术研发、节能/检测/环保/安全设备、配套服务等；

铸造：铸造设备及技术，熔炼加工处理及浇注设备，造型及制芯设备，特种铸造设备，浸渗设备，铸造原材辅料，热处理炉，高中低频感应加热设备，加热和冷却新技术、新装置，铸造、锻压、热处理粉末冶金，有色金属等各类工业炉和电炉，中频无芯感应熔炼及保温炉，炉用仪表及控制系统、燃烧设备、炉用机械及附件、检测仪器仪表设备，热处理材料，工艺气氛制备系统、耐火材料，辐射管、燃烧喷嘴等。

目标观众

铸造、汽车、摩托车、机械、冶金装备、船舶、轨道交通、航空航天、军工、泵业、阀门、压力容器、农机、缝纫机、内燃机、电力、核电、风力发电、IT、电子、电器、家电、通讯、照明、扶梯梯级、建筑、仪表、电动工具、灯具饰品、医疗设备、五金制品、玩具行业等。

展会日程

报到布展：2020年10月11-12日

展出时间：2020年10月13-15日

撤展时间：2020年10月15日下午

欢迎业界同仁踊跃报名参展，现正接受申请，请速与组委会联系，索取参展申请表及展位平面图！充分利用DFE 2020，巩固您的市场地位！

一.铝合金压铸件最常见的缺陷之一：气孔

气孔一般表面比较光滑，呈圆形或椭圆形，有的孤立存在，有的簇集在一起，也有的在压铸件内部。

氢气气孔

氢气气孔微小，形如针状，且均匀分布，零件表面加工后才能观察到。由于压铸件壁薄，金属液凝固速度快，有时氢气气孔肉眼难以观察到。水蒸气是氢气最主要的来源，可能来自炉气、熔炼工具、铝锭/回收件、油污染机加工屑和湿精炼剂等。

通常铝合金压铸采用旋转除气装置（见图4）。气体源一般使用氩气、氮气或氯气。在金属液中通入气体，通过转子切成大量微小气泡，由于气泡内外的浓度差，将氢气吸入气泡内，一起排出金属液外（见图5）。

卷气气孔

卷气气孔呈圆形，内部干净，表面比较光滑且具有光泽，卷气有时单独存在，有时簇集在一起。图6和图7分别为宏观和扫描电镜下卷气气孔特征。卷气一般发生在冲头系统、浇道系统和型腔内。

二. 压铸件产生气孔中气体的来源

合金液析出气体—a与原材料有关 b与熔炼工艺有关

压铸过程中卷入气体—a与压铸工艺参数有关 b与模具结构有关

脱模剂分解产生气体—a与涂料本身特性有关 b与喷涂工艺有关

原材料及熔炼过程产生气体分析:铝液中的气体主要是氢，约占了气体总量的85%。

熔炼温度越高，氢在铝液中溶解度越高，但在固态铝中溶解度非常低，因此在凝固过程中，氢析出形成气孔。氢的来源：1) 大气中水蒸气，金属液从潮湿空气中吸氢。2)

原材料本身含氢量，合金锭表面潮湿，回炉料脏，油污。3) 工具、熔剂潮湿。

压铸过程产生气体分析:由于压室、浇注系统、型腔均与大气相通，而金属液是以高压、高速充填，如果不能实现有序、平稳的流动状态，金属液产生涡流，会把气体卷进去。压铸工艺制定需考虑以下问题：

1) 金属液在浇注系统内能否干净、平稳地流动，不会产生分离和涡流。2)

有没有尖角区或死亡区存在？3) 浇注系统是否有截面积的变化？4)

排气槽、溢流槽位置是否正确？是否够大？是否会被堵住？气体能否有效、顺畅排出？

应用计算机模拟充填过程，就是为了分析以上现象，以作判断来选择合理的工艺参数。