

904l不锈钢板工艺性能

产品名称	904l不锈钢板工艺性能
公司名称	江苏鑫泽不锈钢制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	兴化市戴南镇东陈村
联系电话	0523-83987428 18010987062

产品详情

[904l不锈钢板](#)焊接的工艺性能

[兴化市超宇不锈钢有限公司](#)为大家总结一下[904l不锈钢板](#)焊接的工艺性能;

1.[904l不锈钢板](#)材的焊接性能：

最常用的焊接方式为手工电弧焊或惰性气体保护焊，焊条或焊丝金属基于母材的成分且纯度更高，钼的含量要求高于母材。

焊前一般无须进行预热，但是在寒冷的户外作业，为避免水气的凝聚，接头部位或临近区域可作均匀加热。注意局部温度不要超过 100℃，以免导致碳集聚，引起晶间腐蚀。

焊接时且采用小的线能量、连续及快的焊接速率。焊后一般无须热处理，如需进行热处理，须加热至 1100 ~ 1150℃ 后迅速冷却。

2.[904l不锈钢板](#)材的焊接工艺：

904L 不锈钢焊接工艺方法，属于低碳双相奥氏体不锈钢焊接工艺。它采用手工钨极 [WIKI] 氩 [/wiki] 弧焊焊接和在焊缝表面进行酸洗钝化处理两大步骤。

首先将准备焊接的接头处理好，采用与 904L 同种材质的焊丝做的填充金属，一面施焊一面用冷水浇焊缝，焊接温度控制在 80℃ 以下，焊接速度在 45 ~ 50 厘米/分钟以上，焊缝宽深比保持在 1.5 : 1 ~ 2 : 1 之间，焊件厚度 ≤ 12mm。

然后在焊缝表面进行酸洗钝化处理。其优点是在低温下焊接，904L不锈钢内部不发生分子之间的转化，避免了脆性转换的现象，也避免了焊接时晶间[wiki]腐蚀[/wiki]、热裂纹等缺陷的产生，控制了焊件的整体变形。可充分发挥904L不锈钢本身抗酸、碱、高温腐蚀的本能，大大延长使用寿命。

关于更多的904L不锈钢板资讯请关注：<http://www.xhscybxg.com/>