

地脚丝厂厂址 永年地脚丝厂 诺华紧固件量大从优

产品名称	地脚丝厂厂址 永年地脚丝厂 诺华紧固件量大从优
公司名称	邯郸市诺华紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区中国标准件产业城
联系电话	13393005795

产品详情

地脚螺栓的固定分为6点

- 1、首要要做到每组螺栓的各螺杆间用钢筋焊接衔接。
- 2、要保证螺杆下部能与根底钢筋衔接的部分尽量采纳电焊牢靠衔接，为的是保证地脚螺栓方位的准确性。
- 3、尽可能使螺杆处于笔直状况，在焊接前使用水平靠尺检查螺杆的笔直度。
- 4、焊接作业完成后，松开套板上的螺母，使螺栓套板的底部距根底面钢筋30mm左右，与此同时将混凝土保护层垫块置于套板底部与钢筋之间，用水平尺调整套板使之尽可能处于水平状况，而且将上部螺杆上的螺母带紧。
- 5、断定该轴线方位，将经纬仪架立在需复核的地脚螺栓的轴线控制点上，永年地脚丝厂，目镜瞄准远端该轴线的另一控制点，断定目镜中十字丝基地。
- 6、经纬仪复核有必要纵，横两个方向进行，切忌只复核一个方向而疏忽另一方向。

诺华紧固件座落于中国标准件制造销售的集散地——永年。主要生产销售：销轴、地脚螺栓、热镀锌螺栓、渗锌螺栓、铆钉等产品。我们的产品受力均匀，不易脱落，表面光洁，做工精细。“置业之道，地脚丝厂厂址，至精之选”，欢迎社会各界人士与同行前来诺华洽谈合作。

地脚螺栓厂家，地脚螺栓价格，诺华紧固件

地脚螺栓连接式基础是当今在工程中应用非常广泛的一种基础型式，这种施工模式是经过无数个工程的

千锤百炼总结并不断完善之后得出的方案。其工艺也是越来越成熟并不断被完善。在操作工艺上也有着固定的施工规则和程序。

邯郸市诺华紧固件制造有限公司是一家专业的紧固件制造销售的厂家，主要产品包括销轴、地脚螺栓、热镀锌螺栓、渗锌螺栓、铆钉。我们的产品品质保证，值得信赖，诺华紧固件期待您的来电洽谈！

(1)螺栓偏低而差值小于15mm时，把螺栓烧红，地脚丝厂产品价格，然后把它拉长。

拉长的方法是:在两迭垫板上架设一中间有孔的方钢板并套装在地脚螺栓上，上面用非标螺母加扭力拧紧，借此力量将螺栓烧红处拉长，地脚丝生产厂，螺栓过低且差值超过15mm时，可在其周围挖一深坑，在距坑底向上约100mm处将螺栓割断，另焊一相同直径的车制的新非标螺栓，并用两根铁棍加固。铁棍的长度约为螺栓直径的4~5倍。

(2)地脚螺栓过高时，可将高出部分割去重新套螺纹。

邯郸市诺华紧固件制造有限公司是一家专业的紧固件制造销售的厂家，主要产品包括销轴、地脚螺栓、热镀锌螺栓、渗锌螺栓、铆钉。我们的产品品质保证，值得信赖，诺华紧固件期待您的来电洽谈！

地脚丝厂厂址-永年地脚丝厂-诺华紧固件量大从优由邯郸市诺华紧固件制造有限公司提供。邯郸市诺华紧固件制造有限公司（www.hdnhjgj.com）是一家从事“销轴,地脚螺栓,热镀锌螺栓,渗锌螺栓”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“诺华”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使诺华紧固件在紧固件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.nhdjls.com）还是从事地脚螺栓厂，地脚螺栓厂家，永年地脚螺栓厂家的厂家，欢迎来电咨询。