

浙江印花面料批发 联益纺织专业印染 服装印花面料批发

产品名称	浙江印花面料批发 联益纺织专业印染 服装印花面料批发
公司名称	石狮联益众成纺织科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市石狮市鸿山镇伍堡工业区冠宏厂内
联系电话	13599710593 13599710593

产品详情

怎样烘干印花后的涤纶织物

摘要：

涤纶织物用分散染料印花，选用主要用分散染料升华温度过低的，会在热熔固色时沾污白地固色率不高的，后处理水洗时又会沾污白地。烘干后，可采用高温高压蒸化法、热熔法或常压高温连续蒸化法进行固色。

(1) 高温高压蒸化法：在密闭高压汽蒸箱内，于125~135温度下，蒸化约30min蒸汽过热程度不高，接近于饱和——纤维和色浆吸湿较多，溶胀较好，有利于分散染料向纤维内转移，水洗时浆料也易洗除。

涤纶在130和含湿条件下，纤维非晶区的分子链段运动加剧，数码印花面料批发，有利于分散染料在纤维内扩散、分散染料升华温度大都远高于130，所以固色时不会产生升华沾色问题，因此相对分子质量较小、升华温度较低的染料也能适用，染料品种选择的范围较广，染料的给色量较高，织物手感较好，可适用于易变形的织物（如仿绸制品及针织物）等的固色间歇式生产，适宜于小批量加工

(2) 热熔法：为了防止染料升华时沾污白地，同时又要求达到较高的固色率，热熔温度必须严格按印花所用染料的性质进行固色，热熔时间一般为1~2.5min，对织物手感影响，特别是对针织物影响更为明显，不适用于弹力纤维织csjia.net物常压高温蒸化固色法以过热蒸汽为热载体，固色温度可降低至175~180，可供选用染料较热熔法多，浙江印花面料批发，但固色时间较长，约需6~10min在过热蒸汽环境中，容易保留溶胀糊料的水化水，在湿热条件下，纤维较易溶胀，有利于分散染料通过浆膜转移到纤维，过热蒸汽热容比热空气大，蒸汽膜的导热阻力也较空气膜小，使织物的升温较快，温度也较稳定。

石狮联益纺织科技专业从事印染行业长达28年，有着专业的印染经验，服装印花面料批发，品质有保障。公司奉行“创优质产品，让顾客满意；用科学管理，沙滩裤印花面料批发，树行业典范”的质量方针，坚持“以人为本，强调员工quan面发展”的企业信条。欢迎大家来电咨询！

涤纶地毯缺点

- 1.染色性较差。
- 2.吸湿性较差，并且容易带静电，不耐脏。
- 3.抗熔性较差，遇着烟灰、火星等易形成孔洞。

石狮联益众诚纺织科技有限公司，是一家从事着纺织印染行业20多年的企业，在纺织印染方面有着多年的丰富经验，品质有保障，大家有需要纺织印染，尼龙印花，涤纶印花，棉布涂料印花的需求的话，欢迎大家来电咨询哦，可以拨打图片上的联系电话！

涤纶面料怎么洗？涤纶面料如何清洗？涤纶面料是日常生活中用的非常多的一种化纤服装面料。其最大的优点是抗皱性和保形性很好，因此，适合做外套服装、各类箱包和帐篷等户外用品。

- 1.可用各种洗衣粉及肥皂洗涤。
- 2.洗涤温度在45摄氏度以下。
- 3.可机洗，可手洗，可干洗。
- 4.可用毛刷刷洗。另外不要曝晒。

石狮联益纺织科技拥有电脑制版、制网、圆网印花以及染色、涂层、定型等先进设备，主要攻克尼龙15D，20D超薄系列圆网酸性染料印花，并从事各种平织布、化纤布、针织布、植绒布以及各类规格雨伞布和户外用品布料的印花、染色，可处理大门幅70英寸、11套色的产品，是全国极大的雨伞布生产厂家之一。有这方面意向的广大朋友们可拨打图片的上联系电话，欢迎来电咨询！

浙江印花面料批发-联益纺织专业印染-服装印花面料批发由石狮联益众成纺织科技有限公司提供。石狮联益众成纺织科技有限公司（www.lianyizz.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！