

BW30-400陶氏/杜邦反渗透膜苦咸水RO膜元件

产品名称	BW30-400陶氏/杜邦反渗透膜苦咸水RO膜元件
公司名称	河北玖美环保科技有限公司
价格	5700.00/只
规格参数	品牌:杜邦(原陶氏) 型号:BW30-400 规格:8040
公司地址	河北省石家庄市新华区和平西路499号圣仑大厦12楼(仓澜孵化创业基地)1226室
联系电话	13073197317 15511401228

产品详情

我公司主要经营反渗透膜，纳滤膜，外压式超滤膜，东丽膜，陶氏膜，西门子EDI,GE EDI，罗门哈斯树脂

我们的地址：河北省石家庄市新华区和平西路499号圣仑大厦12楼(仓澜孵化创业基地)1226室电话：联系手机：13273434294 期待您的咨询

河北玖美环保科技有限公司是一家专业做水处理耗材的企业，主营杜邦/原美国陶氏膜，进口DOW膜，西门子EDI模块，国产汇通膜，日本东丽膜，苏伊士(原美国GE)EDI模块，进口滤芯，膜分离实验机，乐普膜壳，不锈钢膜壳，玻璃钢罐，不锈钢罐，保安过滤器，紫外线杀菌器，臭氧发生器，水处理药剂，家用净水器，空气净化器，垃圾处理器，民用水处理设备等产品，同时承接水处理工程。公司本着精诚合作态度，产品质优价廉，欢迎您的咨询！

BW30-400陶氏/杜邦反渗透膜苦咸水RO膜元件的公称有效膜面积为 400 平方英尺，标准测试条件下的产水量 40m³/d (10,500gpd)，其外径与其它标准 8 英寸元件相同。BW30-400 通过增加膜面积，而不是通过增加膜通量及给水压力来提高产水量，故能保持很低的污堵速率，从而维持长期高产水量，延长膜元件寿命。该元件运行压力低，增加了系统运行的经济性。增加了膜面积的 BW30-400 可使新设计的 RO 系统使用更少的元件，从而使系统更紧凑，节省安装费用。

一、技术参数

产品型号：BW30-400 产水量：10500GPD|40m/d

稳定脱盐率：99.50% 最低脱盐率：99.00%

进水流道宽度（mil）：28 结构：卷式

膜材料：聚酰胺复合膜 有效面积：400ft²/37m²

最高操作温度：113 °F（45 °C） 最高操作压力：600psi/41bar

最高压降：15 psig（1.0 bar） pH 范围，连续运行：2 – 11

pH 范围，短期清洗：1 – 13 最大进水流量：85 gpm（19 m³/hr）

1、pH>10 时，连续运行的最高允许温度 95 °F（35 °C）。

2、参考规范 609-23010 中的清洗导则。

3、在某些条件下，游离氯及其他氧化剂的存在会导致膜片提早发生降解破坏。由于氧化破坏是超出陶氏膜的质保范围，故陶氏化学公司建议用户在残余游离氯接触膜片之前通过预处理将其除去。如需获取更多相关信息，请参考技术公告：609-22010。

4重要信息

在膜系统准备投入运行时，为了防止给水过流或水力冲击对膜元件的破坏，正确启动反渗透

透水处理系统是十分必要的。遵循正确的启动顺序有助于确保系统运行参数符合设计规

范，从而使系统水质和水量达到既定的设计目标。

在膜系统初次启动开机程序前，应完成膜系统的预处理系统调试、膜元件的装填、仪表的标定及其他系统检查。

二、BW30-400陶氏/杜邦反渗透膜苦咸水RO膜元件操作指南

在启动、停机、清洗或其他过程中，为防止潜在的膜破坏，应避免卷式元件产生任何突然的压力或错流流量变化。启动过程中，我们推荐按照下述过程从静止状态逐渐投入运行状态：

给水压力应该在 30~60 秒的时间范围内逐渐升高。

升至设计错流流速值应该在 15~20 秒内逐渐到达。

第一小时内的产品水应该放掉不用。

三、杜邦/陶氏膜BW30-365应用市场

1、超纯水

半导体、液晶产业用水

2、纯水

锅炉用水 各种工业过程工艺用水

3、饮用水

海水淡化、苦咸水淡化 食品、饮料行业纯净水

4、废水回用

循环冷却用水 工业及市政废水回用

5、浓缩分离

各种有用物质的分离、回收、精制、浓缩等

6、水的精制

软化 去除农药等有机物

四、杜邦/陶氏膜BW30-400产品特点

陶氏FILMTECTM品牌的膜元件为螺旋卷式结构，简称卷式结构。它由多叶膜袋组成，每一叶膜袋由两片膜正面相背的膜片、置于两片膜片间的产品水流道和放置在膜表面的湍流网格状进水流道组成，该膜袋三边用胶粘剂密封，第四边开口于有孔的产水收集管上。与其它元件结构，如管式、板式和中空纤维式相比，具有水流分布均匀、耐污染程度高、更换费用低、外部管路简单、易于清洗维护保养和设计自由度大等许多优点，成为目前主要膜元件结构形式。

陶氏FILMTECTM超薄反渗透（RO）和纳滤（NF）复合膜在各种应用领域表现出优异的性能，广泛用于市政自来水处理、单级海水淡化和苦咸水脱盐、化工工艺过程和废水处理等。该膜在水通量、脱盐率、脱除有机物和抗生物降解方面具有极高的性能表现，适应目前工业界最宽的运行和清洗pH值范围，具有极高的抗压密化能力，最高使用温度可达45oC（热消毒型元件耐温更高），能够承受pH1~pH13的无机酸碱强力清洗，极耐磨损，在非常恶劣的使用条件下，表现出更长久、更稳定的无故障运行性能。

五、杜邦/陶氏膜BW30-400系统运行注意事项

1、产水背压防止

膜元件在任何时候都不能受到背压，即产水侧静压不能超过进水侧静压。关机时膜元件也不能有背压。

膜系统处于任何状态时，包括正常运行、清洗、启动前冲洗、停机前冲洗等，膜元件产水管路的阀门不能关闭。

在上述状态下关闭产水管路阀门，会对膜系统中靠近阀门部位的膜元件造成不可修复的损坏，导致系统脱盐率的明显下降。

注意：当系统经冲洗后停用期间，产水阀门在系统停机状态下可以关闭，以隔绝空气。在系统重新启动运行前，产水阀门和浓水阀门必须完全开启。

2、浓水阀门调节系统回收率

在系统启动时，浓水阀门必须在全开位置。系统启动后，可调节浓水阀门达到设定的系统回收率。严禁浓水阀处于关闭状态时启动设备。

3、进水中颗粒物

在任何时候，进水中不能有可以聚积在膜表面并且造成膜表面机械损伤的颗粒物。这些有

害颗粒物来自于启动前管路清洗不彻底；进水管路中泵、管道、阀门、传感器的金属腐蚀；预处理运行不佳；5m保安过滤器的旁路等。研究表明这些颗粒物会在膜片与进水隔网上堵塞。

进水隔网的摆动会把颗粒物推向膜并刮擦膜表面。这样常常会带来机械损伤，进水会漏到膜产水侧。这些颗粒物尺寸在 6-100 μ m，这种损伤常见的表现是产水量仅少量上升，但脱盐率大幅下降；这是因为含盐量高的进水漏到产水侧。

4、系统加压速度

RO 系统加压必须控制速度。如果系统加压速度过快，会造成膜元件机械损伤，包括玻璃钢外表面的破裂，和高速加压形成的轴向压力造成的膜压缩变形；甚至会因为膜元件内部与膜元件外壳的瞬时压差，造成玻璃钢外壳的爆裂。为确保膜元件不受损害，建议 RO 系统加压速度不超过每秒 10psi(0.69bar)。

5、系统降压

除非紧急情况，不能直接停止高压泵来停止 RO 系统。在停止高压泵之前，应该先降低压力：

如果系统有变频器，先把变频器数值降低到最小频率，然后停止高压泵。

如果系统没有变频器，把高压泵出水调到几乎接近关闭状态，然后停止高压泵。

如果系统有能量回收装置（如 ERIPX 或 DWEER），应降低能量回收的压力，直到进水压力接近于进水渗透压，然后停止高压泵。这么做是因为能量回收系统与类似流量通过高压出口（RO 进水）和高压入口（RO 浓水）。当压力低于渗透压，系统将不能降压，即使高压泵已关闭。这种情况下的系统降压，要通过让能量回收装置的增压泵运行较长时间（压力下降很慢），或用排气阀降压。