

欧力特机械 五轴岩板切割机 切割机

产品名称	欧力特机械 五轴岩板切割机 切割机
公司名称	莱州市欧力特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市开发区玉海街5380号
联系电话	13792556844 13792556844

产品详情

5. 水槽及面盆开孔 台上盆四边留2mm的缝隙。 在板上划好线后，为避免切割线的延展及角落出现裂纹，必须在开孔角上钻75px以上的洞，然后使用手切机沿孔内侧切割，并于转角处保留尽可能大的圆角。(背墙可遮掩) 6. 炉的开孔 保证75px以上炉体下垂的周边与炉孔周边的缝隙。 在板上划好线后，为避免切割线的延展及角落出现裂纹，必须在开孔角上钻75px以上的洞，然后使用手切机沿孔内侧切割，并于转角处保留尽可能大的圆角。(背墙可遮掩)

石英石台面加工机械

石英石加工中心是集钻孔，砂光、倒边、雕刻为一体的机器，特别适合高质量的洗手盆台面和其他异性石材，陶瓷，玻璃和微晶石的加工。能够全自动完成整个预设的加工过程。机器通过多项创新及技术升级，成功解决了进口石材加工中心工件固定装夹困难，岩板切割机45度磨边机，定位、对刀繁琐，磨抛时容易走位，只能磨边不能抛光，加工效率低，加工成本高的不足。 开孔：开炉孔时，石英石板材底部要有垫板，不能完全悬空，并且承受力要均匀，防止因受力不均而在开孔过程中开裂。开孔前先在石英石底部四边及中间加固，五轴岩板切割机，再在炉孔四角打孔（打孔的钻头必须是高硬度的金刚石钻头，云浮的石材加工工具用品店内有售），切割机，再用线切割机缓慢并用力均匀的切成方形，切割时，不能一次性将板材切穿，应分两步切，步切板材厚度的1/3，第二步再将板材切穿，五轴岩板切割机 无锡，防止板材开裂。炉孔切好方形后，用角磨机浆炉孔四角磨成圆弧角，圆弧半径不小于R10mm，炉孔四角背面用约120×120mm的小板材加厚，再角磨机磨成相应的圆弧，四边用宽为30mm以上的石英石板材加厚。另炉孔边与后挡水边间距不小于70mm。 欧力特机械(图)-五轴岩板切割机-切割机由莱州市欧力特机械有限公司提供。欧力特机械(图)-五轴岩板切割机-切割机是莱州市欧力特机械有限公司（www.lzorient.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李女士。