

除尘设备无焰泄爆装置

产品名称	除尘设备无焰泄爆装置
公司名称	江西世纪行安全设备有限公司
价格	500.00/台
规格参数	品牌:世纪行 型号:SJ-200 产地:萍乡
公司地址	江西省萍乡市安源区燎原大道1号青少年活动中心922室
联系电话	0799-7299111 18979937811

产品详情

无焰泄放装置主要用于粮食、冶金、化工、电力、制药、机械加工等行业，具体应用在旋风分离器、除尘器、粉尘收集器、滤筒过滤器、气力输送等设备相连的管路上。

现有技术中，无焰泄放装置通过其两侧的法兰连接在管道上，其内部的灭火模块主要是由钢板压制而成的波纹板组成。这种无焰泄放装置有以下缺点：1.流通率一般只能达到30%左右，在不改变管道有效流通面积的情况下，需要把无焰泄放装置的通径加大3倍以上；2.由于波纹板是由钢板压制而成，重量比较重，增加了无焰泄放装置整体的重量，安装在管道上时，需要采用大直径螺栓来承受剪切应力；3.维护保养困难，需要把两侧的法兰拆开才能把无焰泄放装置拆下，然后再进行维护保养。技术实现要素：

本发明针对上述问题，提供一种高流通率的粉尘无焰泄放装置。

按照本发明的技术方案：一种粉尘无焰泄放装置，包括泄爆板与泄爆腔体，所述泄爆腔体上设置有进口与出口，所述泄爆板连接在所述泄爆腔体的进口上，所述泄爆腔体的出口处安装有阻火层，所述阻火层采用不锈钢材质的滤网；所述泄爆腔体的出口从侧面看为扇形。

进一步地，所述泄爆腔体的进口处设置有底法兰板，所述泄爆板连接在所述底法兰板上。

进一步地，所述泄爆板与所述底法兰板之间设置有密封垫片。

进一步地，所述泄爆腔体的出口处设置有出口法兰板，所述出口法兰板上连接有固定所述阻火层的压板。

。

进一步地，所述泄爆腔体由封板、前板、后板及两块侧板围合而成，所述封板分别与前板及两块侧板相连；所述泄爆腔体内壁上固定有内板，所述内板的端部形成支撑所述阻火层的台阶。

进一步地，所述内板的端部设置有内加强筋。

进一步地，所述后板上开有观察孔，所述观察孔上连接有观察孔盖板。

进一步地，所述出口法兰板包括后固定板与前固定板，所述后固定板连接在所述后板上，所述前固定板连接在所述封板上。

进一步地，所述后固定板与所述后板一体成型，所述前固定板、所述封板与所述前板一体成型。

进一步地，所述泄爆板上安装有信号监测装置。

泄爆板1上还可以安装有信号监测装置，从而实现实时监控。

本发明的工作原理如下：当除尘器或者粉尘收集器等设备发生粉尘爆炸时，设备内压力升高，此时冲击波和火焰通过管道传递到位于无焰泄放装置最前端的泄爆板1，由于压力管道内的压力超过了泄爆板1的开启压力，泄爆板1发生破裂，冲击波和火焰通过泄爆板1后到达无焰泄放装置的阻火层13，冲击气流穿过装置的阻火层13，管道内压力迅速下降，而未完全燃烧的粉尘被阻火层13阻挡下来，火焰在穿过阻火层13时，被不锈钢滤网迅速降温，又由于器壁效应，火焰被阻火层13阻止，不会传递到无焰泄放装置的外面。

本发明与现有技术相比，具有以下优点：

1.本发明中阻火层采用不锈钢滤网作为阻火材料，提高了流通率，相较于传统采用波纹板结构的阻火层，大大降低了阻火层的重量，还降低了成本；阻火层设计成扇形结构，增大了泄放面积；本发明中为周围环境提供完美保护，无论火焰、粉尘或冲击波都不会从管道中逸出；

2.本发明后端无需接泄爆管道，安装与拆卸方便。可使用在不可使用通风管道的设备上，也不需要额外的维护费用，可以从外部就可以观察装置的运行情况；

3.在泄爆板安装信号监测装置，实时监测泄爆板情况，当泄爆板破裂时，及时报警。

上文对本发明进行了足够详细的具有一定特殊性的描述。所属领域内的普通技术人员应该理解，实施例中的描述仅仅是示例性的，在不偏离本发明的真实精神和范围的前提下做出所有改变都应该属于本发明的保护范围。本发明所要求保护的范围是由所述的权利要求书进行限定的，而不是由实施例中的上述描述来限定的。除尘设备无焰泄爆装置销售范围包括：山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-甘肃-四川-广东-广西--福建-湖北-湖南-重庆-云南-安徽-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-新疆-陕西-山西等全国各地。欢迎全国客户来电！

无焰泄放装置的五个安全功能：

火焰捕捉 – 任何火焰都不能逃脱，提供安全的操作环境。

消除外部二次点火及其可能引起的连续爆炸对设备的危害性。

粉尘滞留 – 捕捉加工物质，消除潜在的有害物质进入环境中。

消除高压- 缓冲爆炸压力峰值，保护人员和周围环境，包括建筑物，不受爆炸压力的威胁。

温度控制 – 吸收火球，但周围环境温度几乎不升高。

除尘设备无焰泄爆装置应用领域：

人造板、木材和家具等生产车间。

金属和砂石等物体在运动中产生的纤维、刨花和粉尘等环境。

大负荷的设备在运转过程中产生的火花环境。

烟草、化工、纺织、食品、饲料、冶金、皮革、橡胶加工等产生高粉尘环境的企业。

粉尘爆炸需要五个要素，当这五种要素同时存在时，就有可能发生爆炸的可能性。五要素如下：氧气；可燃性粉尘；火源；粉尘云；有限空间

粉尘爆炸伴随强大的冲击波和火焰，由于设备不具备这么大的抗压能力，在产生爆炸时设备将发生损坏，进而产生二次爆炸或多次爆炸的危害。所以要求我们重视粉尘爆炸防护。

为了防止设备产生粉尘爆炸，或者发生粉尘爆炸时避免产生更大的危害，防爆泄压设备就尤为重要。

泄爆是常用、有效的防爆保护方式之一；在潜在的工业爆炸时释放压力，并提供一个设计好的压力释放！无焰泄放阻火器装置

粉体防爆泄压产品：泄爆片、无焰泄放装置、爆炸换向阀、爆炸隔爆阀、火花探测及熄灭装置等。

除尘设备无焰泄爆装置特点：

- 1、无明火设计，可以有效的防止粉尘二次爆炸引起的巨大损失
- 2、可根据客户要求，定制加工
- 3、安装方便，铰链设计维护简单
- 4、捕捉加工物质，消除潜在的有害物质进入环境中
- 5、适用设备：除尘器、斗式提升机、干燥设备、旋风分离器、粉尘收集器
- 6、可与隔爆阀并连使用