

平面口罩机超声波发生器不发波故障维修找郑州庞工22

产品名称	平面口罩机超声波发生器不发波故障维修找郑州庞工22
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

插补模式在X-Y工作台等2轴以上的伺服电机进行插补动作时，用于使各轴的位置控制增益匹配。在这种模式下，决定对指令的跟踪性，模型控制增益和速度控制增益手动，其它的增益调整用参数自动地设定。

(1) 参数

(a) 自动调整参数

以下参数通过自动调整。

参数No. 简称名称

PB06 GD2 对伺服电机的负载惯量比

PB08 PG2 位置环增益

PB09 VG2 速度环增益

PB10 VIC 速度积分补偿

(b) 手动调整参数

以下参数通过手动调整。

PB07 PG1 模型环增益

(2) 调整顺序

顺序 操作 内容

1 设定自动调整模式。选择自动调整模式1。

2

运行的同时，增大响应性设定(参数No.PA09)，如果发生振动稍许调小。

通过自动调整模式1调整。

3 确认模型环增益的值。确认设定上限。

4 设定为插补模式(参数No.PA08：0000)。选择插补模式。

5

以步骤3中确认的模型控制增益的值作为上限的基准将位置速度增益1，设定为与插补轴的位置环增益相同的值。

模型控制增益的设定。

6 查看插补特性和转动的状态，细微地调整各增益和响应性设定。微调整。

(3) 调整内容

模型环增益(参数No.PB07)

这个参数决定位置控制环的响应性。调大模型控制增益将改善对位置指令的跟随性能，然而设定值过大容易产生超调。滞留脉冲量可以用下式计算。

滞留脉冲量(pulse) =

模型环增益设置

旋转(r/min)

$60 \times 262144(\text{pulse})$

7 - 11

www.plcworld.cn