

熔喷布设备维修调试郑州售后维修中心

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 熔喷布设备维修调试郑州售后维修中心 |
| 公司名称 | 郑州明川自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼 |
| 联系电话 | 037155501720 13333864455 |

产品详情

(c) 调整内容

速度环增益(VG2：参数No.PB09)

这个参数决定速度环的响应性。增大设定值会提高系统的响应性，然而过大的设定值容易导致机械系统发生振动。实际速度环响应频率可通过下式求出。

速度环响应频率(Hz) =

速度环增益设定值

(1+负载惯量与伺服电机) × 2

速度积分补偿(VIC：参数No.PB10)

为消除系统对指令的静态误差，速度控制环应设为比例积分控制。这时用速度积分补偿(VIC)对积分时间常数进行设定。设定值太大会使响应性变差。但在负载惯量比较大或机械系统中有振动因素的场所，如果这个值设定的过小，机械系统也容易发生振动。参数设置的建议值如下所示。

速度积分补偿设定值(ms)

2000~3000

速度环增益设定值/(1+负载惯量与伺服电机惯量比设置 × 0.1)

模型控制增益(PG1 : 参数No.PB07)

决定对于位置指令的响应性的参数。增大模型控制增益，对位置指令的跟踪性变好，但设的太大在整定时容易发生超调。

模型控制增益建议值

1+负载惯量与伺服电机惯量比4

× 1

8

~ 1

(2) 位置控制的场合

(a) 参数

增益调整使用的参数如下所示。