

雷迪司蓄电池MF12-150同城送货上门

产品名称	雷迪司蓄电池MF12-150同城送货上门
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:雷迪司蓄电池 尺寸规格:485*172*240 产地:杭州
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

雷迪司蓄电池MF12-150同城送货上门

雷迪司铅酸免维护蓄电池：是一种电极主要由铅及其氧化物制成，电解液是硫酸溶液的一种蓄电池。价格便宜，维护方便。深循环免维护电池：放电深度大，比如一般电池放电到10v左右就要放电，而深循环电池则可以放到更低电压。这种电池需要和匹配的控制器的使用才有好的表现。胶体免维护电池：是高密封性电池。电池在充放电时，溢酸少、失水少，使用寿命相对普通电池较长。可以应用在恶劣的环境下使用。磷酸铁锂免维护电池：是指用磷酸铁锂作为正极材料的锂离子电池。锂离子电池的正极材料主要有钴酸锂、锰酸锂、镍酸锂、三元材料、磷酸铁锂等。其中钴酸锂是目前绝大多数锂离子电池使用的正极材料。

ups电源稳态测试所谓稳态测试是指设备进入“系统正常”状态时的测试，一般可测波形、频率和电压。1.波形一般是在空载和满载状态时，观测波形是否正常，用失真度测量仪，测量输出电压波形的失真度。在正常工作条件下，接电阻性负载，用失真度测量仪测量输出电压波形总谐波相对含量，应符合产品规定的要求，一般小于5%。2.频率一般可用示波器观测输出电压的频率和用“电源扰动分析仪”进行测量。目前ups的输出电压频率一般都能满足要求。但当ups的频率电路，本机振荡器不够精确时，也有可能在市电频率不稳定时，ups输出电压的频率也跟着变化。ups输出频率的精度一般在与市电同步时，能达到 $\pm 0.2\%$ 。3.输出电压ups的输出电压可以通过以下方法进行判断：(1)当输入电压为额定电压的90%，而输出负载为100%或输入电压为额定电压的110%，输出负载为0时，其输出电压应保持在额定值 $\pm 3\%$ 的范围内。(2)当输入电压为额定电压的90%或110%时，输出电压一相为空载，另外两相为100%额定负载或者两相为空载，另一相为100%负载时，其输出电压应保持在额定值 $\pm 3\%$ 的范围内，其相位差应保持在 4° 范围内。要在不平衡负载情况下，使负载电压的幅值和相位，保持在允许范围内，逆变器的设计就必须做到每相都能单独调整。在对每一相电压的幅值和相位分别控制的情况下，可以做到三相负载电压始终是对称的。有的ups不是每相都能单独调整，所以，当接单相负载时，输出电压就会出现明显的不平衡。对于这类ups，就不能进行此种测试，使用时，也必须使三相负载尽量平衡。另外，上述的不平衡负载一相为空载，另外两相为额定负载或者两相为空载，另一相为额定负载的条件较为严酷，有的机器是在不平衡负载为两相为额定负载，另一相为70%的额定负载或者一相为额定负载，另两相为70%的额定负载条件下来测试输出电压(各相电压，线电压)的稳压精度和三相输出不平衡度。(3)当ups逆变器的

输入直流电压变化±15%，输出负载为0%—100%变化时，其输出电压值应保持在额定电压值±3%范围内。这一指标表面上与前面所述指标重复，但实际上它比前面的指标要求更高。这是因为控制系统的输入信号在大范围内变化时，表现出明显的非线性特性，要使输出电压不超出允许范围，对电路要求就更高了。4.效率ups的效率可以通过测量ups的输出功率与输入功率求得。ups的效率主要决定于逆变器的设计。大多数ups只有在50%—100%负载时才有比较高的效率，当低于50%负载时，其效率就急剧下降。厂家提供的效率指标也多是在额定直流电压，额定负载($\cos \phi = 0.8$)条件下的效率。用户选型时好选取效率与输出功率的关系曲线和直流电压变化±15%时的效率。效率等于输出有功功率比输入有功功率再乘以100%，输入功率不包含蓄电池的充电功率。测试是在正常条件下，负载为100%或50%的阻性负载情况下测量。从经济角度讲，机器的效率高，可以节省电费，选用容量时，其裕量系数也可以减小些。

据统计，我国目前有电池厂1400多家，每年生产一次性电池180多亿只，占世界总量的近1/2。并以每年20%的速度增长，但废电池回收率不到2%，近99%的废电池都随生活垃圾一起进入了垃圾填埋厂。而广东一年报废的旧电池在10亿只以上，其中有70%—80%是干电池，重量最大的则是蓄电池，广东每天大约有600吨蓄电池报废。“这造成环境污染，危害人体健康，而且大量浪费资源”，其根本原因在于没有一个畅通的回收渠道”。昨天，省政协委员王卫红教授这样向我们表示。

丢弃电池害人伤土：损害人脑细胞 土地寸草不生 王卫红说，对自然环境威胁最大的五种物质，电池里就包含了三种：汞、铅、镉。电池中的汞在水中由于微生物的作用转变为甲基汞，如通过食物链进入人体，对人体脑细胞损害很大。一节1号电池烂在地里可使1平方米的土地寸草不生。另外，镉影响肾、肝功能，易发生全身多发性骨折。有资料报道，镉还有致癌作用。其他电池中的锰、锌、铜等重金属若在人体大量富集，会使人的免疫力下降，甚至患上绝症。另外一方面，废旧电池也是有较大利用价值的。据专家介绍，干电池的金属材料高过一些金属矿含量，而可节约很多价格昂贵的铅金属。有专家测算，3000吨废旧电池可以回收杂锌锭141吨、冶金二氧化锰300吨、铁皮260吨、电解锌181吨、电解二氧化锰340吨，价值相当于国家开发两个中型矿山的收入。国外回收模式有三：厂家消费者制衡 民间组织努力 王教授指出：“目前日本、美国和欧洲的锌锰干电池已全部实现了无汞化，对废旧电池的资源化利用主要集中在铅蓄电池和充电电池上。”从国外模式来看，就是要么制约厂家，要么制约消费者。“厂家”和“消费者”形成一个经济杠杆的制衡作用，此外，还有民间环保组织的努力。资料表示：日本对一次性电池的再生利用率达到50%左右。日本成立了专门的废电池研究机构，专门研究废电池的回收利用工作，北海道野村兴产株式会社每年从全国收购的废旧电池达1.3万吨，占全国废旧电池的20%，收集的方式是93%通过民间环保组织收集，7%通过各厂家收集。美国是废电池环境管理方面立法最多最细的一个国家，在美国用户如不把废旧电池交回给制造商、或零售批发商，每买一节新的蓄电池要多付3-5美元。所以美国的蓄电池回收率几乎达100%。广东模式亟需建立：明确职能部门 出台激励措施 “政府应尽快建立废旧电池回收与综合管理体制，在政策法规、科技创新和资金投入等方面给予一定的扶持。”王卫红向省政协提交了这一关于问题的提案，当中这样建议。政府制定相关的地方法规，规定废旧电池必须回收，尽快建立管理体系及管理实施细则。“明确管理废旧电池回收利用的第一职能部门。”此外，建立监督机制和出台相关激励措施。从我国环保的现实操作环境来看，奉行的是“谁污染，谁治理”原则，对电池生产厂家征收“特殊行业污染税”、“环境治理税”，或者对生产电池的厂家实行保证金制度等都有可行性。她提出，要尽快建立健全系统的废旧电池自愿及强制回收网络与体系。把各废品收购站和电池销售网点，建成废旧电池回收主要网络。可采取设立公共收集设施的办法，如在商场、超市等公共场所旁设置自动回收旧电池机，每投入一只电池吐出一枚硬币奖励。同时，政府可采取通过立法要求生产者、销售者收集其产品废弃物。在销售电池时，实行抵押金制度，购买电池时交纳一定的押金，在交回废电池时退回，或采用以旧换新制度，以旧电池折合一定的价格换新电池，而“差价由政府补贴”。