

全自动加药装置

产品名称	全自动加药装置
公司名称	青岛首开环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区峡沟工业园西端（注册地址）
联系电话	13854245434 13854245434

产品详情

工作原理

絮凝剂的制备过程是通过药剂搅拌溶解装置（设三格）和一个溶液箱逐步处理完成，各箱体间通过隔板隔开，保证每个箱体内最佳的反应时间及恒定的浓度。

絮凝剂加入投料斗，投料斗设有震荡装置，絮凝剂通过螺杆输送，在投加入预制箱前，由带有切线分散器和文丘里喷头高效注射系统对药粉先期溶解，然后进入药液预制箱，通过一级机械搅拌使药液与稀释水预混合及浸润，再通过自流进入熟化箱，通过二级机械搅拌，使药液充分溶解，溶解老化的药液进入最终溶液箱，通过加药泵输送至加药点。

凝聚剂的制备过程中预制箱、熟化箱和溶液箱间均设有隔板，避免了预制箱药液与溶液箱药液的直接接触，使投加药液均匀，无颗粒状物质。

预制箱设有自动配水系统，自动配水系统与溶液箱液位联动，当溶液箱液位达低液位时，进水电动阀打开，通过流量计计量，进水流量按设定的进水量进入预制箱，干粉投加量的大小根据进水流量确定，按一定的比例配制成0.1~1%的药液浓度，当溶液箱液位处于高液位时，进水电动阀关闭，同时干粉投料螺杆停止工作，搅拌机继续工作。