

# 南通振动盘 艾克斯设备厂家直销 江苏塑胶振动盘

产品名称	南通振动盘 艾克斯设备厂家直销 江苏塑胶振动盘
公司名称	深圳市艾克斯自动化技术开发有限公司昆山分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市水秀路1415号
联系电话	15921591628

## 产品详情

昆山市艾克斯自动化技术开发有限公司隶属于深圳艾克斯自动化控股子公司，是专业从事振动盘、非标自动化设备和各种精密组件的研究、开发、设计、制造、销售及售后服务为一体的高科技型企业。

在五金、电子、汽车、钟表、电池、食品、连接器、微电机马达、化妆品、医疗器械等行业有着良好的信誉以及优质的服务，多年来在业界得到了优质的好评，也赢得了客户的信任。

随着加工产业的发展，制作零件的数量增加，需要有一种新的自动机器进行送料方面的工作。

振动盘的出现，很好的解决了此类问题。需要用它的时候很多，所以对于它的保养与维护很重要，有几个方面需要注意：

一、在进行机器检查之前，彻底关闭机器，如果在工作状态，就等待工作完成之后再操作。连接的电源也要进行检查，因为有时候它插上电之后不能启动。

二、对它的内部各个部分都要进行检查，南通振动盘，工作的次数很多之后，它会产生磨损，为了确保正常工作，应该定期的检查振动盘的内部装置。

三、进行维修的时候，要请专业化人才或技术工人，江苏振动盘报价，不可以随意修理，一是不安全，二是对于机器不熟悉，会破坏机器或者是损坏当中的小零件。

昆山市艾克斯自动化技术开发有限公司隶属于深圳艾克斯自动化控股子公司，是专业从事振动盘、非标

自动化设备和各种精密组件的研究、开发、设计、制造、销售及售后服务为一体的高科技型企业。

在五金、电子、汽车、钟表、电池、食品、连接器、微电机马达、化妆品、医疗器械等行业有着良好的信誉以及优质的服务，多年来在业界得到了优质的好评，也赢得了客户的信任。

对于振动盘轴承的更换注意事项有哪些呢？振动盘轴承的更换注意事项有以下8点。

- 1、拆装前后要测试振动盘绕组绝缘及绕组直流电阻。
- 2、拆装时不能用锤子直接敲击零部件，应垫铜棒或硬木对称敲击。
- 3、抽出和安装转子时，一定要按照要求逐步进行，不得损伤定子绕组。
- 4、装端盖前应用粗铜丝从轴承装配孔伸入，勾住内轴承盖，以便装配外轴承盖。
- 5、用热套法安装轴承时，江苏振动盘厂家，加热温度应在100 以下，联轴器和带轮的加热温度可稍微高一些，江苏塑胶振动盘，尽量减少敲击，可重击。
- 6、减速马达加润滑脂时，其型号要符合振动盘的润滑要求，脂质一定要干净，加脂量不要过多，一般不超过轴承油室的三分之二。加脂后，一定要随手盖好润滑脂桶，以防止杂质、灰尘落入桶内。
- 7、加润滑脂的工具应选用干净的专用工具，以避免污染润滑脂。
- 8、每台振动盘拆装、加润滑脂或更换轴承要有维修档案。内容包括：维修时间、内容、轴承型号、润滑脂型号、工作负责人等，每项工序都要详细记录。

昆山市艾克斯自动化技术开发有限公司隶属于深圳艾克斯自动化控股子公司，是专业从事振动盘、非标自动化设备和各种精密组件的研究、开发、设计、制造、销售及售后服务为一体的高科技型企业。

在五金、电子、汽车、钟表、电池、食品、连接器、微电机马达、化妆品、医疗器械等行业有着良好的信誉以及优质的服务，多年来在业界得到了优质的好评，也赢得了客户的信任。

进相后，可使交流绕线转子振动盘的自然功率因数提高到0.98以上，根据振动盘实际进行的功率因数，调整进相器的补偿电势与转子相位达到功率因数。一般调速振动轻载时的功率因数很低，不到0.8，若采用电力电容器进行无功功率补偿，振动盘的自然功率因数没有得到提高，电动机的效率没有得到充分发挥，不能根本解决大马拉小车的运行状态，而静止式进相器能根据电动机负载率自动调整，使该电动机的自然功率因数达到0.98以上。此外，如果振动盘转子在过励磁的状态下，进相器还能使振动盘同步化运行，使电动机运行在超前功率因数状态，来补偿电网的感性无功功率，以达到进一步提高电网的功率因数的目的。

南通振动盘-艾克斯设备厂家直销-江苏塑胶振动盘由深圳市艾克斯自动化技术开发有限公司昆山分公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市艾克斯自动化技术开发有限公司昆山分公司（[www.iks-feeders.com](http://www.iks-feeders.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动化控制系统及装备具影响力的企业

,与您一起飞跃,共同成功!