静电喷粉房 静电喷粉房现货销售 静电喷粉房厂家直销

产品名称	静电喷粉房 静电喷粉房现货销售 静电喷粉房厂家直销
公司名称	沧州硕毅涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县283省道范庄段
联系电话	13582730333

产品详情

喷涂设备上喷枪的保护

作业完后进行光滑喷枪，用轻机光滑的各部件。因为正常的磨损和老化，密封圈、绷簧、针阀和喷嘴有必要定时替换。替换应按生产厂家的要求进行。因为机油过量就会流入涂料和机油通道，形成喷涂缺点，因此光滑时有必要十分当心，机油和涂料混合后就会下降喷涂质量。

沧州硕毅涂装设备有限公司专业生产各种涂装设备!期待您的来电!

间接加热方式

间接加热式的分燃油的燃气的两种。间接燃烧加热方式的特点，要有一个换热装置，行内术语叫换热器，燃烧器的火焰在换热器炉膛内燃烧，所以换热器的材质应为选耐热不锈钢材质(一般采用SUS310S材质厚度不能小于5mm)，间接加热方式优点，静电喷粉房厂家电话，因为燃烧器的火焰在换热器内燃烧，静电喷粉房，这样不会在固化过程造成灰尘和废气二次污染，温度均匀，温度控制可采用两段火控制和比例调节控制。控制温度比较准确。间接加热方式的缺点是，因为是通过换热器换热，静电喷粉房现货销售，所以热效率低一些，安装成本相对较高，静电喷粉房供应商，炉子占地面积大。

多数专业杂志、粉末涂装设备说明书、粉末供应商说明书对粉末涂装缩孔的原因归类多有以下几种：

①前处理不干净，工件表面有油;

②压缩空气含有油、水;

③粉末潮湿;

④工件未烘干;

⑤粉末被污染;

⑥粉末间的相互干扰;

其中的③和④所描述的出现缩孔的情况值得商榷，可能并不是产生缩孔的原因。

沧州硕毅涂装设备有限公司欢迎您的光临!

静电喷粉房-静电喷粉房现货销售-静电喷粉房厂家直销由沧州硕毅涂装设备有限公司提供。沧州硕毅涂装设备有限公司（www.sytuzhuang.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.sytuzhuang.com）还是从事静电喷涂流水线厂，静电喷涂流水线厂家，静电喷涂流水线定制的厂家，欢迎来电咨询。