

# 工业螺杆式冷水机 领航制冷 海东冷水机

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 工业螺杆式冷水机 领航制冷 海东冷水机     |
| 公司名称 | 深圳领航制冷科技有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区观澜下湖社区下围工业区领航产业园 |
| 联系电话 | 13510250896             |

## 产品详情

风冷式冷水机是运用本身的电扇散热

因为许多客户采购的风冷式冷水机都是24小时不停机的工作，而有些区域的水质有杂质，再加上夏日环境温度比较高，因而，也是风冷式冷水机发作故障率阶段，各用户应在机组运用顶峰前给风冷式冷水机做一次清洁养护，以到达制冷作用。风冷式冷水机是运用辅佐设备冷却水塔、水泵供给冷却循环水，冷却水塔的作用是为从冷水机吸热出来的冷却水降温，因而，水塔底部简单繁殖水藻，水中的杂质会跟着流水进入管道存在于管壁，主张用户应每三个月年清洁冷却一次水塔及冷却水体系。有条件的用户还可在水源处加装水过滤器或运用水处理设备，保证水质洁。风冷式冷水机是运用本身的电扇散热，关于水质需求没有水冷冷水机那么严厉，不过为了安全起见，相同可加装水过滤器或水处理设备。这些主要依据风冷式冷水机接收的管径来选型。电扇散热会集合一些杂质，因而，应定时清洁电扇，坚持其干净。不管是风冷式冷水机仍是水冷冷水机，影响风冷式冷水机组制冷作用的还有压缩机、冷凝器的运用情况，风冷式冷水机冷凝器应每6个月清洁，最少每年度清洁一次，倾听压缩机工作时的声响，并定时查看冷冻油及润滑油体系，必要时应定时更换和弥补。此外，查看枯燥过滤器是不是正常，有无阻塞，如阻塞有必要更换新的过滤器。查看冷媒量是不是满足，不行时需要弥补。

### 冷冻机中载冷剂浓度配比表和区别

载冷剂是用来将冷冻机所产生的冷热量传递给被冷却或加热对象的中间物质。常用的载冷剂有空气、水、盐水、有机化合物及其水溶液（常用的有乙二醇，丙二醇（食品级）），

#### A).盐氯化钙水溶液 比热 密度 冰点

常用载冷剂有氯化钠（NaCl）水溶液，水溶液（CaCL<sub>2</sub>）。盐水溶液对金属有强烈的腐蚀作用，因而会腐蚀管道和设备。其腐蚀性与盐的纯度和溶液中的含氧量有关。可采取措施：低温冷冻机跟载冷剂接触

部分必须采用防腐蚀性材料制作，例如：316不锈钢蒸发器，钛蒸发器，泵需采用化工泵，

A1用高纯度盐配制盐水溶液；

A2:减少溶液与空气接触的机会,采用闭式循环系统或盐水箱上加盖；

A3：加一定量的缓蚀剂，使溶液呈弱碱性，其PH值保持在7.5——8.5间。质量配比为NaOH：Na<sub>2</sub>Cr<sub>2</sub>O<sub>7</sub>=27：100。

A4：氯化钠与氯化钙作为载冷剂时的区别：如果是做冷冻盐水的话，使用30%氯化钙溶液，冰点-50；使用23%氯化钠溶液，冰点-21。

A5：载冷剂接触部分使用防腐蚀性材料。

## B).有机化合物载冷剂

常用为乙二醇水溶液和三元溶液（质量百分数40%乙二醇，20%乙醇，40%水，冰点为-64），该类载冷剂对设备无任何腐蚀性，但有较低的挥发性，因此建议做成密闭循环系统。

C) 以上三种常用载冷剂比较：氯化钠成本较低，适合大型冷冻机的使用，前期主要是对设备冷冻机的投入，乙二醇溶液适合小型冷冻机的使用，对设备要求不高。

## C). 常用载冷剂使用温度和配比质量浓度表。

- 1、首先检查工业冷水机电源是否正常。电源电压不应超过或低于机组额定电压的±10%，常用的电压有3相380V、单相220V。当电压过低或过高时，不能启动冷水机。
- 2、有水系统的压缩机组，仔细检查冷却水系统和冷冻水系统是否有水、水压是否正常，冷却水、冷冻水的管路系统是否畅通。
- 3、检查工业冷水机的各种压力表、温度计、流量计、电磁阀、继电器、能量调节阀是否完好未失灵。
- 4、检查传动装置，若用带传动，其各种防护装置是否完全可靠，各种做错用具、防护用具是否齐全有效。
- 5、检查工业冷水机高压系统、低压系统的各类阀门，在起动或运转时的开关状态是否正确。
- 6、检查曲轴箱润滑油。油面不应低于指示油位，也不应高于指示油位。若润滑油不够，应加足相同规格、型号的润滑油。
- 7、检查工业冷水机制冷剂系统是否有泄漏现象，润滑油系统是否漏油。
- 8、检查储液罐的液位液面是否正常，液面应保持在三分之一到三分之二之间。
- 9、阅读交接班记录，安装、修理有关记录、报告及图样。

工业冷水机所起的作用是提供工业冷冻水给设备降温，以保证产品质量的稳定，提升整个工厂的生产效率。在使用过程中，要仔细观察并倾听机组各部件发出的声音及异常，并定期对冷水机组做维护保养工作，长时间不使用机组时，应排干净管路的水，并用物品遮盖住机组等。