

1.5T/H产量工业电炉、连续退火炉、保护气氛热处理炉

产品名称	1.5T/H产量工业电炉、连续退火炉、保护气氛热处理炉
公司名称	上海心田电工设备有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海心田 最大电压:380 (V)
公司地址	中国 浙江 绍兴市 柯桥笛扬路1088号
联系电话	86 575 88983519 13757519584

产品详情

品牌	上海心田	型号	1.5T/H产量的BAB网带式连续退火炉
最大电压	380 (V)	功率	290K (W)
额定温度	820 ()	主要用途	硅钢片退火蓝化

技术说明书

该设备以1、5t/h产量的bab网带式连续退火炉进行说明：

(附方案图纸)

设备结构：

1)、炉体部分：

上料台

除油区

高温区

缓冷区

发蓝区

速冷区

下料台

- 2)、e-x保护气体发生器、干燥机
- 3)、蒸汽发生器
- 4)、电气自动化控制系统：操作台、电力柜、动力柜和控制柜。
- 5)、水冷却系统（需方自配冷却塔）。
- 6)、设备还配有装料盘、便携式气体分析仪和温度检测仪等（选配）
- 7)、速冷风机——六台
- 8)、缓冷风机——一台
- 9)、减速机——三台
- 10)、冷却塔——一台

2.输送系统：网带输送。

3.重要参数：

1)、热处理能力：1.5t/h

33t/天(22小时/天)

825t/月 (25天/月)

2)、加热器的配备：除油区三个区，高温区四个区，发蓝区一个区。根据用户生产情况随时调整每个区域的温度参数。

3)、缓冷区上面的风机控制是通过plc调节。

热电偶 plc 变频器 风机

在计算机上设定温度参数，当缓冷区热电偶的温度达到设定温度时风机旋转，旋转的速度随着温度变化。

4)、温度记录、故障报警历史记录和生产记录在操作台上的电脑里可以查询、记录。

5)、热处理时间（供参考）

定子（退火、发蓝）

工艺	时间	备注
除油	110分钟	常温 650
高温	70分钟	650 750
保温	60分钟	750
缓冷	150分钟	750 410

蓝化	60分钟	450 以上
快冷	90分钟	400 常温
总时间	9小时	

转子（发蓝）

工艺	时间	备注
除油	50分钟	常温 450
高温	50分钟	保持480
保温	30分钟	保持480
缓冷	80分钟	保持430
蓝化	30分钟	450 以上
快冷	50分钟	400 常温
总时间	4.8小时	

4.本产品是将电机铁心（定子、转子）连续退火和发蓝等工艺处理的设备；使处理出来的产品品质稳定、内部组织均匀、表面无红锈、不变形、呈蓝色状，产品的铁损明显降低28%以上。设备具有生产能力高、加工费用低、自动化程度较高的特点，是一个对电机铁心热处理的理想设备。

5.发蓝区可以用电加热或燃气加热两种方式，可以单独制作成独立的转子发蓝炉，可以做到一炉多用的功效。

6.能量消耗：

电能：

除油区——二个加热区 45kw/区（此方案采用内置气体发生器，把燃烧室里面可燃气体燃烧产生的热量用起来用在除油区对产品预热，可以节省100千瓦的电能。）

高温区——三个加热区 45kw/区

发蓝区——一个加热区 45kw/区（取消原来的蒸汽发生器，在炉子自身降温段取热源发生蒸汽。）

附属电器——大约20kw

总计：290kw

燃气：

城市煤气——7-8m³/h

丙烷气体——9-10m³/h

天然气——14-15m³/h

（根据地域或城市不同燃气质量也略有差异）

冷却水：

季节和地域的差异所使用的冷却水需求量也不同，一般为3--5t/h。

7. 材料选配

钢材：除油区托辊为不锈钢310，加热器外套用不锈钢310。

高温区和缓冷区的托辊和加热器外套采用耐高温的不锈钢310s。

发蓝区托辊为不锈钢310，加热器外套用不锈钢310。

炉体外壳和上、下料平台以及支架采用碳钢就可以了。

网带采用耐拉性能比较好的不锈钢309材料。

保温材料：炉内的保温材料采用陶瓷纤维组块（我们一般采用美国摩根公司或上海伊索公司的耐热保温材料），厚度达到300毫米，炉体的表面温度可以保证在50 以下。

气体发生器：是在韩国技术基础上，通过多年的生产应用，学习兼收了日本的先进之处并加以改进，使其更加成熟、可靠；并且设备具有体积小、自动化程度高、气体成分纯的特点，最终产品呈黑蓝色。

电器元件：强电开关、接触器、继电器采用施耐德公司产品，plc和温控表以及可控硅均采用日本产品。

8. 技术上我们虽然不是世界一流的，但是我们本着不断探索不断改进的思路，坚持走在国内先进的前沿。

9. 我们的服务：反应迅速、解决及时，客户满意我发展。

用心做事、诚信待人！

诸上适宜未尽事项待双方进一步探讨协商。

上海心田电工设备有限公司