

# 冶金专用阀生产厂家 北泽阀门科技有限公司 本溪冶金专用阀

产品名称	冶金专用阀生产厂家 北泽阀门科技有限公司 本溪冶金专用阀
公司名称	山东北泽阀门科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市东风西街与彩虹路交叉口西外环阀门工业园140号
联系电话	18363691006

## 产品详情

冶金闸阀维护方法：

- 1、应按工况条件选用填料的材料和型式；
- 2、按有关规定正确的安装填料，盘根应逐圈安放压紧，接头应成30°或45°；
- 3、使用期过长、老化、损坏的填料应及时更换；
- 4、阀杆弯曲、磨损后应进矫直、修复，对损坏严重的应及时更换；
- 5、填料应按规定的圈数安装，压盖应对称均匀地把紧，压套应有5mm以上的预紧间隙；
- 6、损坏的压盖、螺栓及其他部件，应及时修复或更换；
- 7、应遵守操作规程，除撞击式手轮外，以匀速正常力量操作；
- 8、应均匀对称拧紧压盖螺栓，压盖与阀杆间隙过小，应适当增大其间隙；压盖与阀杆间隙过大，应予更换。

冶金阀门设计时要对低压密封时所需螺栓预紧力进行计算，冶金专用阀生产商，应有足够的预紧力，在预紧力的作用下，冶金专用阀生产厂家，密封环产生弹—塑性变形，对冶金阀门中腔进行密封。减少密封圈拆装次数。因为在试验压力或高温高压工作介质的作用下，密封环发生塑性变形，每次拆装，自压密封圈及阀体自压密封部位表面有不同程度的划伤现象，影响密封。

关于其他的冶金专用阀的信息大家也可以继续来电咨询。

冶金阀门外漏的部位主要有两个，一个是阀体和阀盖连接法兰处泄漏，一个是填料处泄漏。

阀体和阀盖连接法兰是通过紧固螺栓压紧垫片实现密封的，其产生泄漏的原因有以下几个方面：

?螺栓由于热冲击作用而产生应力松弛，造成螺栓的预紧力不够；或螺栓拧的不均匀。

?垫片硬度高于法兰，冶金专用阀采购，或老化失效或机械振动等引起垫片与法兰结合面的接触不严。

?接触面精度低(有沟槽、削纹等)，以及被介质腐蚀或渗透漏。

?装配时垫片偏斜，局部预紧力过度，超过了垫片的设计极限，造成局部的密封比压不足。

处理：如现场不具备拆卸条件，可松开阀体与阀盖中法兰所有螺栓，本溪冶金专用阀，重新均匀对称紧固螺栓。检修时解体冶金阀门，更换密封垫片，重新装配冶金阀门，按规定预紧力均匀对称紧固螺栓。

冶金专用阀生产厂家-北泽阀门科技有限公司-本溪冶金专用阀由山东北泽阀门科技有限公司提供。山东北泽阀门科技有限公司（[www.sdbeize.com](http://www.sdbeize.com)）是一家从事“调节阀,通用阀门,电站阀门,防腐阀门,脱硫脱硝阀,电气动阀门”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“北泽阀门,上海精品阀门”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使山东北泽阀门在闸阀中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.sdbzfm.com](http://www.sdbzfm.com)）还是从事山东电动调节阀，山东电动调节蝶阀，电动衬氟调节阀的厂家，欢迎来电咨询。