

实木板式家具生产线 安泰明佳数控规格齐全 板式家具生产线

产品名称	实木板式家具生产线 安泰明佳数控规格齐全 板式家具生产线
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

山东安泰板式家具生产线的工作优势

降低劳动强度，节省人工，推台锯2个人操作一台，板式家具生产线一人操作几台，节省推台锯的人力，板材每张多利用。板式家具生产线开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。

提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异性，推台锯开料必须一。开料机灰尘小，板式家具生产线的吸尘效果比推台锯要好得多。

板式家具生产线为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，开料机每天8小时为80张板，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

家具生产工艺流程简介

随着现代生产科技发展，民用家具生产设备日益更新。本着高效，环保的原则，我们济南佳梆数控设备有限公司自主研发生产的一系列专用的板式类，实木类，专业板式家具生产线，复合材料类家具生产设备。符合国家ISO90001质量体系认证，按照GB标准生产研发。

下面是板式家具（全屋定制）生产主要流程。

1室内家装电子图设计（板材切割程序编制）

由专用的数控软件，针对此一批量家具生产要求，在电脑上进行板材的切割排版，安装孔位置的加工，优化板材利用率，降低成本，板式家具生产线，减少消耗。

2原材料板材的切割工艺

尺寸为122MM*244MM（厚度可多种）的板材为板式家具原材料。以四工序数控开料机为例，进行切割，打孔等作业。该机配合实现设定好的开料软件，按程序进行加工生产，设备采用真空吸附方式固定材料，由专用刀具进行加工。生产是配备专业吸尘器进行吸尘，机器有多个吸尘处理（加工时随刀吸尘管道，推料是小横梁吸尘口，机身前段大碎料收集口）后都汇聚到废料收纳袋里。把粉尘降到标准以内。设备驱动电机由护罩保护，主轴由护罩和吸尘管道包裹，真空泵等管道由床身内部引出，良好的减少噪音，达到行业标准。

山东安泰板式家具生产线

自动上下料数控开料机机器结构精巧，能够实现速度和精度的双赢，自带推料装置，方便操作人员取料，节省时间。它还具有双站设备，可用于提高生产效率，与真空吸附工作台配合，可加工不同形状的板材，可同时完成自动上下料、垂直冲孔、矩形切割、型材切割、开槽等工序，实木板式家具生产线，节省人工成本约60%；

直排加工中心有12把刀，可自动切换合适刀具，节省换刀时间，适合加工多工序工件；

全自动封边机具有：抛光2——抛光1——开槽——平刮——刮边——跟踪修边——精修——粗修——齐头齐尾——涂胶封边——预铣等功能；

激光侧孔机通过自动检测完成自动打侧孔功能；

精密锯采用电动控制升降，手动倾斜数字显示倾斜角度；

加工效果展示，板式家具生产线是由几个设备组成的，可根据加工需求进行选择合适的机器。

实木板式家具生产线-安泰明佳数控规格齐全-板式家具生产线由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司（www.atmjks.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领安泰明佳数控和您携手步入辉煌，共创美好未来！