

苏州PEI PEI 亿思科塑胶原料

产品名称	苏州PEI PEI 亿思科塑胶原料
公司名称	东莞市亿思科塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇漱新村大京九塑胶城塑兴东路193号
联系电话	15920665605

产品详情

PEI作为工程塑料有什么特点

PEI作为工程塑料，以其优异的力学性能、自润滑性能和热稳定性等经常应用于高温、高压等苛刻环境，但是作为摩擦材料，它的摩擦磨损性能并不是很理想。许多研究者对聚酰进行改性，以改善其摩擦磨损性能

无机纳米填料具有界面与表面效应、小尺寸效应和量子尺寸效应等特性，可以有效地改善聚合物的摩擦磨损性能。蒙脱土的平均晶片厚度小于25 nm,具有良好的分散性，可以作为纳米聚合物高分子材料的添加剂，是有商业用途的无机高分子类增稠剂之一。聚合物基蒙脱土复合材料兼有无机物的刚度、优良强度、尺寸稳定性、热稳定性和有机聚合物的可塑性、可加工性及介电性能等优点。

PEI主要特性

- 1、 PEI中文名字（PEI）是琥珀色透明固体,有良好的阻燃性和低烟度,燃烧等级为UL94-V-0级。
- 2、 PEI具有很强的耐高温稳定性.耐高温,热变形温度达220℃,可在-160—180℃的工作温度下长期使用。
- 3、 水解稳定性很好,耐高温,耐蒸汽；
- 4、 PEI具有很好的抗紫外线、Y射线性能。

应用：取代金属制造光纤连接器,可使元件结构化,简化其制造和装配步骤,保持更的尺寸。用于汽车领域,如用以制造高温连接件、产,高功率车灯和指示灯、控制汽车舱室外部温度的传感器和控制空气和燃料混合物的传感器。还可用作耐高温润滑侵蚀的真空泵叶轮、在180 操作的蒸馏器的磨口玻璃接头(承接口)、非照明的防雾灯的反射镜。

PEI模具温度

PEI树脂应始终使用调温式模具进行注塑模具温度由表面高温计进行测量应保持在107C到177C的范围内。不过PEI树脂牌号只能在149C以下的模具温度下进行注塑。超过此模具温度可能导致银纹。为增强性能和延长使用周期,为大多数PEI树脂部件选择93C的温度。成品部件的终使用测试可以确定此温度是否适合特定的应用如果采用建议范围内的中间温度,则通常可以在部件外观和使用周期方面获得很好的效果。

使用更高的模具温度可以增加流动性,获得更高的结合线强度,并通过降低成型内应力使得耐热和耐化学腐蚀效果更好。如果使用的模具温度低于推荐的温度,则可能导致成型内应力过大,而可能损害部件的完整性。强烈建议使用隔热板将模座与机器台板隔开。