

自动冲床上料机 金浩数控送料机 自动冲床上料机厂家供应

产品名称	自动冲床上料机 金浩数控送料机 自动冲床上料机厂家供应
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

产品详情

设备一定要注意静电干扰的问题。在安装的时候要使设备原理干扰源，另外要对控制柜和设备安全接地，1225mm自动冲床送料机，地面也要经常保持一定的湿润。生产安装数控冲床送料机控制柜时，严格要求强电元器件部分和弱电元器件分离，强电线路和弱电线路不能再同一根线槽内，而且严格执行控制柜的单点接地法。并且在安装调试过程中，必须单独的安装接地桩并且可靠的给控制柜进行接地。通过这些方法后，可以有效的降低部分干扰源。

1.主要性能有：采用气动吸盘，由控制系统发出信号，使其与冲床、数控送料机等设备动作互相协调，同步运作，实现自动上料，自动定位，自动卸料，完全免除了人工作业，使冲压生产更加机械化，节省了大量劳动力。

2、金浩板材自动上料机的附带功能有：实现夹钳自动避让功能。针对个别特殊产品客户，可以自由伸缩夹钳，以免造成大量废料或冲压不到位的情况。

3.金浩板材自动上料机还可以根据客户的实际产品和不同的现场要求来定制或者修改程序，以适应不同客户的不同现场要求，方便快捷精准节能。

平板自动上料机轴承的保养：

1检查平板自动上料机滑快导轨与导路之间隙量测及磨擦面检查，必要时作调整校正。

2测试检查平板自动上料机平衡气缸动作状况及其机油润滑系统油路。

3马达回路及电器操作回路绝缘阻抗之测试检查。

4平板自动上料机精度测试，自动冲床上料机厂家供应，必要时调整校正。

5冲床外观及附件之清洁，自动冲床上料机，检点及机械脚（基础）同紧螺丝，螺帽之锁紧及水平检查必要时调整。

平板自动上料机不仅要进行每日检查，有些地方还需要经常的润滑，擦拭，一旦出现问题就应该立即停机检测。

1、金浩板材自动上料机的附带功能有：实现夹钳自动避让功能，为节约材料和其他特殊工艺方便。针对个别特殊产品客户，送料机自动冲床上料机视频，可以自由伸缩夹钳。

2.金浩板材自动上料机还可以根据客户的实际产品和不同的现场要求来定制或者修改程序，以适应不同客户的不同现场要求，方便快捷精准节能。

3.板材规格通常为2440*1220mm标准板材，适用板材厚度标准为0-5mm，特殊规格以及超厚板材需要另行定做。

自动冲床上料机-金浩数控送料机-自动冲床上料机厂家供应由潍坊金浩数控设备有限公司提供。自动冲床上料机-金浩数控送料机-自动冲床上料机厂家供应是潍坊金浩数控设备有限公司（www.wfjinhaoshukong.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐志国。