

江苏白铁通风管道加工生产厂家 鑫暖通风

产品名称	江苏白铁通风管道加工生产厂家 鑫暖通风
公司名称	昆山市玉山镇鑫暖通风设备经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	玉山镇仓基园2号楼101室
联系电话	13641660282 13641660282

产品详情

昆山市玉山镇鑫暖通风有限公司专业承接不锈钢通风管道、白铁皮风管工程、通风管道工程安装、白铁通风排气工程、共板法兰风管、车间通风除尘风管等项目。针对酒店、厂房、饭店、厨房的排风及改善工作环境为主的相关工程项目，公司自创立以来一直坚持品质创新、工程耐用易维护、优质服务、谄造信誉的理念。

昆山鑫暖通风设备有限公司--不锈钢通风管道配件加工--白铁皮加工厂

昆山鑫暖通风设备主营业务：一、本厂承接酒店、饭店、食堂、工厂等的通风管道及排烟管道设计、制作、安装及改造工程；

二、酒店、饭店、食堂后厨排烟工程、大小型油烟罩（油烟罩、柴油罩、环保油罩等）、油烟筒设计及安装；

三、空调通风管道、室内换气管道、各种排烟及排风管道的制作安装工程；

四、酒店、饭店的不锈钢厨房设备及其配套工程

销售油烟净化器、各类品牌风机、不锈钢油烟罩、白铁皮油烟罩。

有先进的生产设备、大型的现代化厂房、高水平的专业设计、生产能力以及专业的工程安装队伍，专业为高中档酒店、宾馆、中西式餐厅酒楼、快餐业、员工餐厅等厨房提供科学合理的设计方案，承制及安装不锈钢厨房设备及其配套工程，代理全国及全世界各国食品机械、酒店设备及用具。产品质量优良，工艺精湛，造型美观。提供排烟系统、酒店厨房设备、油烟净化器、食堂厨房设备、学校食堂设备、厨房工程、消音净化排烟一体空机。售后服务：

一年包修：自验收合格后一年内除人为及不可抗力造成的设备损坏，由公司负责免费提供保修。

昆山市玉山镇鑫暖通风有限公司专业承接不锈钢通风管道、白铁皮风管工程、通风管道工程安装、白铁

通风排气工程、共板法兰风管、车间通风除尘风管等项目。针对酒店、厂房、饭店、厨房的排风及改善工作环境为主的相关工程项目，公司自创立以来一直坚持品质创新、工程耐用易维护、优质服务、缔造信誉的理念。

昆山鑫暖通风设备有限公司-白铁皮通风管道加工厂-不锈钢通风配件生产安装

随着写字间、办公环境的不断改善，空调系统也越来越广泛地深入到日常生活中。如何使所选用的空调系统起到最有利效果，除了设计的合理性，空调通风工程的施工也是一项重要的影响因素。风管作为空调通风工程中的重要环节，其施工质量的好坏直接影响着系统的安装质量及运行效果。在众多空调通风工程中，由于风管制作安装质量存在问题而造成送风量不足、漏风量超过规范要求，致使能源浪费、热源不足和空调通风工程运行不稳定等现象，均影响空调的正常运行。

1 工程概况

某工程项目占地面积52600平方米，包括二座八层高裙楼，裙楼以下为二层地下室，总建筑面积约28万平方米。本系统风管均为镀锌钢板成品风管，由工厂制作，工程量约10万平方米，风口阀部件约1800个，由专业厂家制作。

2 施工准备

风管制作:金属风管的材料品种、规格、性能与厚度应符合设计和现行国家产品标准的规定。板材的拼接和圆形风管的闭合咬口可采用单咬口;矩形风管或配件的四角组合可采用转角咬口、联合角咬口、按扣式咬角;圆形弯管的组合可采用立咬口。咬口宽度和留量根据板材厚度而定。咬口留量的大小、咬口宽度和重叠层数同使用机械有关。对单平咬口、单立咬口、转角咬口在块板上等于咬口宽，而在第二块板上是两倍宽，即咬口留量就等于三倍咬口宽;联合角咬口在块板上为咬口宽，在第二块板上是三倍咬口宽，咬口留量就是等于四倍咬口宽度。制作圆风管时，将咬口两端拍成圆弧状放在卷圆机上圈圆。折方或卷圆后的钢板用合缝机或手工进行合缝。操作时，用力均匀，不宜过重。咬口缝结合应紧密，不得有胀裂和半咬口现象。风管一般采用楞筋、立筋、角钢、扁钢、加固筋和管内支撑等形式。矩形风管弯管制作，一般应采用曲率半径为一个平面边长的内外同心弧形弯管。风管板材的拼接咬口缝应错开，不得有十字形拼接缝。

3 施工工艺

(1)确定标高:首先由土建提供基准线标高，而后根据土建提供的基准线标高找出风管标高。

(2)制作支吊架:支、吊架制作前，首先对型钢进行冷矫正。丝杆长度根据风管安装标高适当截取。支、吊架的托铁采用角钢，选用型号比相应风管法兰角钢大一号，当矩形风管大边长在2500mm以上时，托铁采用6#槽钢。钢材切断和打孔，严禁使用氧气、切割，应用机械切割、钻孔，支吊架焊缝必须饱满、无漏焊、夹渣、气孔等缺陷。风管支吊架制作完毕后，应除去金属表面的灰尘、油污、焊渣、浮锈等，刷防锈漆二道。

(3)安装吊架:按风管的中心线找出吊杆敷设位置，单吊杆在风管中心上，双吊杆以风管中心线对称安装。风管支、吊架采用膨胀螺栓固定圆钢或角钢。当风管长度较长，需安装一排支架时，白铁皮通风管道加工生产厂家，先把两端的支架安装好，然后以两端支架为基准，用拉线法找出中间支架的标高进行安装。支、吊架的吊杆应平直，螺纹完整，吊杆严禁拼接。当水平悬吊主、干风管长超过20米时，增设防摆动支架，每个系统不应少于一个。支、吊架不得安装在风口、风阀、检查孔、及自控机构处等处，离风口或插接管距离不宜小于200mm，吊架不得吊在法兰上，所有防火阀消音要单独设置支、吊架。

(4)风管安装:风管安装先干管后支管，在地面连接时长度不得超过10m。风管吊装，在地面连接好的风管，用倒链升至吊架上，具体步骤如下:先选择可靠的吊点，然后挂好倒链。用麻绳将风管捆绑结实，绳索不得直接捆绑在风管上，应用长木板托住风管的底部，四周用软性材料做垫层方可起吊。用麻绳将风管

捆绑结实，绳索不得直接捆绑在风管上，应用长木板托住风管的底部，四周用软性材料做垫层方可起吊。起吊时，当风管离地200-300mm时，应停止起吊，仔细检查倒链和捆绑的绳索，绳扣是否牢靠，风管的重心是否正确，没问题后，再继续起吊。风管放在支架后，将所有托盘和吊杆连接好，确认风管稳固好，才可以解开绳扣。风管分节安装:对于不便悬挂倒链，不能进行整体吊装时，将风管分节用绳索拉到脚手架上，然后抬到支架上对正法兰逐节安装。

(5) 阀部件安装:风管风量调节阀安装前后都要进行试动，检查开关的灵活性，调节阀的安装要考虑到扳手位置，要求放在易于操作的位置，安装好的阀门要求处于完全开启状态。防火阀、防火调节阀;安装前都必须进行试动，检查开关的灵活性，必须注意防火阀、防火调节阀的安装方向，易熔件应迎气流方向，并应单独设支吊架。人防手动密闭阀的安装应设置独立的吊架，安装方向与受冲击波的方向一直。

(6) 安装后的防腐:风管安装完成后，对风管的镀锌层破损处局部刷黄底漆一度。支吊架，明露部分色漆二度。

4 风管制安时容易出现的问题及防止措施

4.1 材料不符合质量要求

(1) 现象：板材表面不平整，厚度不均匀，有明显的压痕、裂纹、砂眼、结疤和锈蚀等情况；风管平面向下沉，侧面向外凸起，有明显的变形。

(2) 危害性：系统运行时，风管漏风，造成不应有的空调负荷损失，并且影响风管的使用寿命；风管表面颤动，产生噪声。

(3) 原因分析：制作风管前，没有对所用材料进行质量检查；没有测量钢板厚度。

(4) 防治措施：先检查材料出厂合格证书和材料质量证明，然后检查材料外观；测量钢板厚度。

4.2 风管翘角、扭曲及弯头角度不准确

(1) 现象：矩形风管两相对平面不平行、两端面不平行；折角不平直；对角线不相等；咬口不严。

(2) 危害性：会使风管连接受力不均匀，安装后的风管不平直，法兰盘垫片不严密，系统漏风，造成空调负荷损失，并且缩短使用寿命；影响风管、风口安装位置的准确。

(3) 原因分析：板下料放样不准确；风管两两平行，相对面的板料长度和宽度不相等；风管的四角处咬口宽度不相等；咬口缝设置部位不对，手工咬口缝用力大小不一样；未采取相应的加固措施。

(4) 防治措施：展开下料时，应该对板料严格角方，对每片板料的长度、宽度以及检验对角线，使它们的偏差控制在允许范围内；下料后的板料，应该将风管相对面的两片板料重合起来，检验尺寸的准确性；板料咬口预留尺寸必须正确，以保证咬口宽度一致；咬口缝设在四角部位，手工咬口合缝时，用木锤先将咬口两端中心部位打紧，再沿全长均匀打实；执行国标《通风与空调工程施工及验收规范》的有关规定。

5 结语：本文结合具体工程，对通风空调系统中使用的风管的制作安装进行了简要的阐述，并提出了风管在施工中容易出现的质量问题及防治方法和需注意的事项。风管制作需重视细部的质量管理，严格控制，做到一次合格，防止不必要的返工，以利于降低生产成本，提高综合效益。

通风排气工程、共板法兰风管、车间通风除尘风管等项目。针对酒店、厂房、饭店、厨房的排风及改善工作环境为主的相关工程项目，公司自创立以来一直坚持品质创新、工程耐用易维护、优质服务、缔造信誉的理念。

昆山鑫暖通风设备有限公司--不锈钢通风配件加工--白铁皮加工厂

建筑工程的施工过程中，通风空调的安装是其施工过程中重要的一项施工内容，而随着人们生活水平和生活质量的提高对通风的安装质量提出了一定的要求，所以要做好通风空调工程的安装工作，尤其是要保证通风空调工程中的风管系统的制作和安装质量，因为风管系统的制作和安装质量是人们判断通风空调的直接标准，也是影响通风空调工程质量的重要因素。本文首先对通风空调工程的风管进行概述，并结合案例分析了建筑通风空调工程风管系统的制作和安装技术，同时说明了风管系统安装过程中需要注意的事项，以确保通风空调工程的质量。

安装前需要进行的六项准备工作：

- 1、根据所需安装通风管道的场所结构及环境，进行通风管道设计，确保通风管道的实用性。
- 2、一般送排风系统和空调系统的通风管道安装，需在建筑物的屋面做完，安装部位的障碍物已清理干净的条件下进行。
- 3、一般除尘系统通风管道安装，需在厂房内与风管有关的工艺设备安装完毕，设备的接管或吸、排尘罩位置已定的条件下进行。
- 4、施工准备工作已做好，如施工工具、吊装机械设备、必要的脚手架或升降安装平台已齐备施工用料已能满足要求。
- 5、要与土建施工密切配合，应预图的安装孔洞，预埋的支架构件均已完好，并经检查符合设计要求。

江苏白铁通风管道加工生产厂家-鑫暖通风由昆山市玉山镇鑫暖通风设备经营部提供。昆山市玉山镇鑫暖通风设备经营部（www.szbaitie.cn）为客户提供“定制白铁皮风管,螺旋风管,不锈钢风管,白铁通风工程”等业务，公司拥有“定制白铁皮风管,螺旋风管,不锈钢风管,白铁通风工程”等品牌。专注于风机、排风设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘华东。