

# 进口蒂森焊条

产品名称	进口蒂森焊条
公司名称	济宁同心商贸有限公司
价格	1794.00/件
规格参数	型号:TPhoenixCrMo9v 材质:E9015-B9 焊芯直径:4.0*350 ( mm )
公司地址	中国 山东 济宁市 济宁南站北临大运兴机电城38号
联系电话	86 0537 2161954/3288387

## 产品详情

型号	T Phoenix CrMo 9v	材质	E9015-B9
焊芯直径	4.0*350 ( mm )	品牌	蒂森
直径	3.2 4.0 ( mm )	适用范围	电厂 p91
产地	德国蒂森		

电焊条(smaw) 不锈钢电焊条(smaw electrodes for stainless steels) 产品牌号 thermanit... 分类标准及标号  
 基本化学成份典型值(%) 热处理 0.2 b 5 akw aws a5.4 en1600 c mn si cr ni mo nb cu n 其它 mpa mpa  
 % j a spezial e318-15 e 19 12 3 nb b 22 0.07 1.3 <0.5 19.0 12.0 2.8 >10 x c aw 390 600 30 +20 100 aw  
 e318-17 e 19 12 3 nb r 32 <0.03 0.8 <0.9 19.0 12.0 2.8 >10 x c aw 390 600 30 +20 60 ats 4 e308h-15 e 19 9 b h 22 0.05  
 1.6 0.3 18.5 9.5 aw 350 550 35 +20 70 c e310-15 e 25 20 b 22 0.13 2.5 1.0 25.0 20.0 aw 350 550 25 +20 80 cw 310-16  
 e310-16 e 25 20 r 12 0.10 2.0 0.5 26.0 21.0 aw 380 570 35 +20 80 cm e310-15 e 25 20 b 22 0.12 4.5 1.0 25.0 20.0 aw  
 380 550 30 +20 80 cr e310h-15 e 25 20 h b 22 0.40 2.5 1.0 25.5 21.5 aw 400 600 10 - - d e309-15 e 22 12 b 22 0.11  
 0.9 1.0 22.5 11.0 aw 350 550 30 +20 70 dw e309-17 e 22 12 r 32 0.11 0.8 0.9 22.5 12.5 aw 350 550 30 +20 55 ge spezial  
 e316l-15 e 19 12 3 l b 22 0.04 1.3 0.2 18.5 11.5 2.8 aw 350 580 35 -105 40 gew/f ( 向下立焊 ) e316l-16 e 19 12 3 l r  
 15 0.02 0.8 0.7 18.5 11.5 2.6 aw 350 580 30 -105 35 gew 316l-17 e316l-17 e 19 12 3 l r 32 0.04 0.8 <0.9 19.0 12.5 2.8  
 aw 350 580 35 -105 40 he spezial e347-15 e 19 9 nb b 22 0.03 1.3 0.5 19.5 10.0 >13 x c aw 390 550 30 +20 80 hw  
 e347-17 e 19 9 nb r 32 <0.07 0.8 <0.9 19.5 10.0 >10 x c aw 380 550 30 +20 55 je spezial e308l-15 e 19 9 l b 22 0.04 1.0  
 0.3 19.5 10.0 aw 350 550 35 -196 35 jew 308l-17 e308l-17 e 19 9 l r 32 <0.04 0.8 <0.9 19.5 9.5 aw 350 550 35 -105 40 l - e  
 25 4 b 22 0.08 1.3 0.5 26.0 5.0 aw 500 700 20 - - lw - e 25 4 r 12 0.06 0.8 1.0 26.0 5.0 aw 500 700 20 - - x e307-15 e 18  
 8 mn b 22 0.10 7.0 0.6 18.5 8.0 0.12 aw 390 620 35 +20 90 xw e307-16 e 18 8 mn r 12 0.10 7.0 0.6 18.5 8.0 0.08 aw  
 390 620 35 +20 70 13/04 e410nimo-15 e 13 4 b 22 0.04 0.5 <0.4 12.0 4.5 0.5 600/2h 620 830 15 +20 50 14k e410-15 e  
 13 1 b 22 0.06 0.5 <0.4 12.5 1.3 680/8h 450 650 15 +20 50 14k so e410-15 e 13 1 b 22 0.06 0.5 <0.4 12.0 1.1 720/2h  
 450 650 20 +20 50 16/36 e330-15 e 18 36 nb b 22 0.22 1.3 <0.5 18.5 35.0 2.3 aw 320 550 15 +20 40 17 e430-15 e 17  
 b 22 0.06 0.5 0.5 17.0 <0.6 760/2h 340 530 20 - - 17/06 - ez 17 6 b 22 <0.04 0.5 0.3 17.0 5.5 1.0 620/4h 570 800 15 +20  
 40 17/15 tt - e 17 13 mn 9 w 3 b 22 0.20 10.0 0.3 17.0 14.5 <0.2 w:3.5 aw 460 650 30 -196 40 17/15 ttw - ez 17 13 mn  
 9 w 3 r 12 0.20 9.0 0.4 17.0 14.5 <0.2 w:3.5 aw 460 650 30 -196 35 1720 e430-15 e 17 mo b 22 0.18 0.40 0.5 16.0

0.50 1.10 760/2h 500 700 15 - - 1740 - e 17 11 b 22 0.30 0.5 0.5 16.0 0.5 1.1 760/2h 600 800 12 - - 18/17 e e317l-15 e  
18 16 5 l b 22 0.035 3.5 <0.4 18.0 17.5 4.5 aw 320 570 34 +20 65 18/17 ew e317l-17 e 18 16 5 l r 32 <0.035 1.2 <1.0  
18.0 17.5 4.5 aw 320 570 34 +20 50 19/15 w e316l-17 e 20 16 3 mn n l r 12 0.04 6.0 0.6 21.0 16.5 3.0 0.18 aw 430  
650 30 +20 70 19/15 h e316l-15 e 20 16 3 mn n l b 22 0.04 6.0 <0.5 20.0 16.5 3.0 0.18 aw 430 650 30 +20 80 20/10  
w e308mo-17 e 20 10 3 r 22 0.05 1.0 0.9 20.0 10.5 3.3 aw 400 650 25 +20 55 20/10 w 140 k e308mo-16 e 20 10 3 r  
53 0.05 0.8 0.9 20.0 10.5 3.3 aw 400 650 25 +20 50 20/16 - ez 20 16 3 mn n l r 12 0.04 5.0 0.8 21.0 17.0 3.0 0.2 aw 430  
640 30 +20 70 20/16 sm - ez 22 17 4 mn n l r 12 0.04 7.0 1.0 22.0 18.0 3.6 0.2 aw 430 640 30 +20 70 20/25 cu e385-15  
e 20 25 5 cu n l b 22 0.03 1.8 0.5 20.0 25.0 4.5 1.5 aw 350 550 35 +20 55 20/25 cuw e385-16 e 20 25 5 cu n l r 32  
0.03 1.3 <0.7 20.0 25.0 4.5 1.5 aw 350 550 35 +20 55 21/33 - e 21 32 nb b 22 0.15 2.8 0.4 22.0 33.0 1.2 aw 380 600  
25 +20 50 产品牌号 thermanit... 分类标准及标号 基本化学成份典型值(%) 热处理 0.2 b 5 akw aws a5.4  
en1600/din1736\* c mn si cr ni mo nb cu n 其它 mpa mpa % j 21/33 so - e 21 32 nb b 22 0.12 4.5 0.5  
21.0 32.0 1.2 aw 350 600 25 +20 45 22/09 e2209-15 e 22 9 3 n l b 22 0.04 0.9 0.5 22.5 9.0 3.0 0.15 aw 540 690 22 +20  
50 22/09 w e2209-17 e 22 9 3 n l r 32 <0.04 0.9 <0.9 22.5 9.0 3.0 0.15 aw 540 690 22 +20 50 23/11 mozl w e309mol-17  
e 23 12 2 l r 32 <0.035 0.7 <0.9 23.0 13.5 2.6 aw 450 620 25 +20 45 25/09 cut e2553-15 e 25 9 4 n l b 22 <0.03 1.2 0.5  
25.0 9.0 3.7 0.7 0.2 w:0.6 aw 600 750 22 -50 50 25/09 cuw e2553-15 ez 25 9 3 cu n l r 12 0.02 0.9 0.7 25.0 9.0 3.0 2.0  
0.1 aw 600 800 23 +20 35 25/14 e e309l-15 e 23 12 l b 22 0.04 1.5 0.4 24.5 13.0 aw 400 550 30 +20 55 25/14 ew  
309l-17 e309l-17 e 23 12 l r 32 <0.04 0.8 <0.9 24.5 13.0 aw 400 550 30 +20 55 25/22 h e310-15 e 25 22 2 n l b 22  
0.035 5.0 <0.4 24.5 22.0 2.2 0.15 aw 400 600 30 +20 80 25/24 r - e 25 24 nb b 22 0.3 2.2 1.0 25.0 24.0 1.2 aw 400  
600 10 - - 25/35 r - e 25 35 nb b 22 0.40 1.8 1.0 25.0 35.0 1.3 aw 400 600 8 - - 25/35 zr - ez 25 35 nb b 22 0.4 1.8 1.0  
26.0 35.0 1.2 zr,ti aw 400 600 8 - - 30/10 w e312-16 e 29 9 r 12 0.10 0.8 1.1 29.0 9.0 0.1 aw 500 750 20 +20 25 30/40 e  
e383-15 el-nicr 28 mo\* 0.03 2.7 <0.5 28.0 36.0 3.8 1.8 aw 350 550 30 +20 75 30/40 ew e383-17 el-nicr 28 mo\*  
, 0.03 , , 1.5 , , <0.9 28.0 36.0 4.3 , , 1.8 aw 350 550 30 +20 50 35/45 nb - ez 35 45 nb b 22 0.45 1.0 1.4 35.0 45.5 0.8 aw  
245 450 6 - - 德国蒂森焊条 aws型号 基本化学成份典型值(%) 熔敷金属力学性能 c mn si cr ni mo nb fe co  
0.2(mpa) b(mpa) (%) 镍基合金电焊条 13/65ttw150 enicrmo-6 0.05 3.5 0.5 15.0 余量 5.5 1.1 <6.0 410 660  
35 30/40e e383-15\* 0.03 2.7 <0.5 28.0 36.0 3.8 350 550 30 30/40ew e383-17\* 0.03 1.5 <0.9 28.0 36.0 4.3 350 550  
30 617 enicrcomo-1 0.08 <0.5 0.7 21.0 余量 9.0 12.0 400 700 30 625 enicrmo-3 <0.05 4.0 0.4 19.5 余量 9.5 3.3 <2.0  
380 620 35 690 enicrfe-7 0.04 2.5 0.5 29.5 余量 1.5 9.0 0.1 350 600 35 nicro82 enicrfe-3 <0.05 4.0 0.4 19.5 余量 2.0  
<4.0 380 620 35 nicro182 enicrfe-3 0.05 6.5 <0.5 16.0 余量 2.0 6.0 350 620 35 nimoc enicrmo-7 <0.02 1.5 <0.3  
19.0 余量 15.0 1.5 450 700 40 nimocw enicrmo-7 <0.02 1.0 <0.3 19.0 余量 15.0 1.5 450 700 40 nimoc24  
enicrmo-13 <0.02 <0.5 0.1 23.0 余量 16.0 1.5 420 700 40 aws型号 熔敷金属化学成分(%) 熔敷金属力学性能  
0.2(mpa) b(mpa) (%) c mn si cr ni mo nb cu n 不锈钢电焊条 aspezial e318-15 0.07 1.3 <0.5 19.0 12.0 2.8  
>10 x c 390 600 30 aw e318-17 <0.03 0.8 <0.9 19.0 12.0 2.8 >10 x c 390 600 30 ats4 e308h-15 0.05 1.6 0.3 18.5 9.5 350  
550 35 c e310-15 0.13 2.5 1.0 25.0 20.0 350 550 25 cw310-16 e310-16 0.10 2.0 0.5 26.0 21.0 380 570 35 cm e310-15 0.12  
4.5 1.0 25.0 20.0 380 550 30 cr e310h-15 0.40 2.5 1.0 25.5 21.5 400 600 10 d e309-15 0.11 0.9 1.0 22.5 11.0 350 550 30  
dw e309-17 0.11 0.8 0.9 22.5 12.5 350 550 30 gespezial e316l-15 0.04 1.3 0.2 18.5 11.5 2.8 350 580 35  
gew/f(向下立焊) e316l-16 0.02 0.8 0.7 18.5 11.5 2.6 350 580 30 gew316l-17 e316l-17 0.04 0.8 <0.9 19.0 12.5 2.8 350  
580 35 hespezial e347-15 0.03 1.3 0.5 19.5 10.0 >13 x c 390 550 30 hw e347-17 <0.07 0.8 <0.9 19.5 10.0 >10 x c 380  
550 30 jespezial e308l-15 0.04 1.0 0.3 19.5 10.0 350 550 35 jew308l-17 e308l-17 <0.04 0.8 <0.9 19.5 9.5 350 550 35 x  
e307-15 0.10 7.0 0.6 18.5 8.0 0.12 390 620 35 xw e307-16 0.10 7.0 0.6 18.5 8.0 0.08 390 620 35 13/04 e410nimo-15 0.04  
0.5 <0.4 12.0 4.5 0.5 620 830 15 14k e410-15 0.06 0.5 <0.4 12.5 1.3 450 650 15 14kso e410-15 0.06 0.5 <0.4 12.0 1.1 450  
650 20 16/36 e330-15 0.22 1.3 <0.5 18.5 35.0 2.3 320 550 15 17 e430-15 0.06 0.5 0.5 17.0 <0.6 340 530 20