

电力二保焊丝ER50-6

产品名称	电力二保焊丝ER50-6
公司名称	济宁同心商贸有限公司
价格	160.00/件
规格参数	型号:电力二保焊丝ER50-6 类型:实芯 品牌:电力
公司地址	中国 山东 济宁市 济宁南站北临大运兴机电城38号
联系电话	86 0537 2161954/3288387

产品详情

型号	电力二保焊丝ER50-6	类型	实芯
品牌	电力	标准直径	1.2 (mm)
重量	20 (g)	用途	焊接碳钢和500MPa级高强钢的车辆、建筑、造船、桥梁等结构

牌号 PP-MG50-6

pp-mg50-6是采用h11mn2sia盘元成分，其表面镀铜的co2气体保护焊丝。该焊丝可用co2或ar+co2 5%~20%作保护气体，焊接时，焊丝熔化速度快、熔敷效率高、电弧稳定、飞溅小、成形美观，工艺性能优良。具有良好的抗氧化锈蚀能力，气孔敏感性小。

焊丝化学成分 (%)

元素	c	mn	si	s	p	cu	其他元素总量
标准值	0.06~ 0.15	1.40~ 1.85	0.80~ 1.15	0.025	0.035	0.50	0.50

熔敷金属力学性能

试验项目	保护气体	抗拉强度	屈服强度	伸长率	- 29 冲击吸收功
		rm/ mpa	rp0.2/ mpa	a / %	akv/ j
标准值	co2	500	420	22	27

焊丝规格

焊丝直径 / mm	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0
-----------	-----	-----	-----	-----	-----

注意事项：

1. 应使用焊接用的二氧化碳气体， CO_2 99.5 %。
2. 二氧化碳保护气体的流量以15~25 l / min为宜。
3. 焊接时的环境风速应小于2 m / s。有风处应采取挡风措施焊接。
4. 焊前必须对焊件清除铁锈、镀层、油污、水分和杂质等污染物。