

# 电镀圆笼挂具供应商 信易钛材五金

产品名称	电镀圆笼挂具供应商 信易钛材五金
公司名称	深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道沙浦社区沙浦一村永兴花园57号
联系电话	13798220517

## 产品详情

挂具，在电镀及有关操作中，用于悬挂工件并将电流导致工件的框架。挂具的形式很多，有能适用几种常见零件的通用挂具，也有为大批量零件专用的挂具。挂具设计的基本原则是:有足够的机械强度和良好的导电性，电镀圆笼挂具加工，重量轻，装卸方便，零件与挂具接触牢固。

钛挂具在浸漆前先进行除油、浸蚀和干燥处理，电镀圆笼挂具供应商，然后浸渍或在其表面涂刷一层防蚀绝缘漆。待漆膜完全干燥后，再将挂钩上需要和零件接触的部位用小刀刮去漆膜。

退挂具的方法有机械剥除、化学法退除和电解法退除几种。机械剥除法的优点是没有污染，缺点是费力和容易损坏挂具。

化学退除锌、镉和铬用盐酸。褪铝氧化膜用热浓碱。退铜用铬酸。钢铁和不锈钢上退锡和退镍。铜上退镍虽然也可以用硝酸，但对挂具破坏太大。具体方法与零件退镀时一样。用硝酸时经过稀释，以免破坏绝缘涂层。用硝酸退挂具时，一定要用吸收塔来控制污染。

清水洗用的挂具按照一般的规则：去油后要先在流动的热水中清洗后再用冷水洗，从去锈溶液中取出的零件只能用流动冷水清洗，不能用热水洗。前者是由于零件表面附有的皂化物和碱溶液都很容易在热水中洗去。后者是因为去锈后零件如经过热水洗便促进氧化，塘厦电镀圆笼挂具，表面很快生成黄锈，这是清洗工艺中所不希望的。挂具设计的基本原则是:有足够的机械强度和良好的导电性，电镀圆笼挂具制作，重量轻，装卸方便，零件与挂具接触牢固。

电镀圆笼挂具供应商-信易钛材五金(推荐商家)由深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行提供。深圳市宝安区

区松岗信易钛材五金商行 (e.tz1288.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。信易钛材五金——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市宝安区松岗街道沙浦社区沙浦一村永兴花园57号，联系人：陈先生。