

导光板侧贴设备 诺泰盈电子

产品名称	导光板侧贴设备 诺泰盈电子
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

产品详情

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

模切压痕线位置与印刷产品位置不相符

(1) 模切压痕与印刷的格位未对正。解决方法是根据产品要求，重新校正模切版，套正印刷与模切压痕格位。另外，也可通过调整纸张输送侧定位规矩或前定位规矩来校正，使模切压痕线与印刷格位套准。

模切加工起毛起尘解决方案

解决方法：首先要根据纸张选用不同类型的模切刀。模切刀包括直纹刀和横纹刀，两种纹路的刀锋又有高矮之分，刀锋形成的纹路和高矮不同，直接关系到模切质量和模切刀的使用寿命。在避免模切起毛方面，直纹刀比横纹刀好；在使用寿命方面，矮锋刀比高锋刀好。在模切覆膜卡纸时，导光板侧贴设备，应选用直纹高锋刀，且要求刀锋是磨制的，不要采用压凹凸一次成型工艺，否则压力太大会对模切产生很大影响；而在加工普通卡纸时宜选用矮锋刀，并根据纸张纤维的质量来确定刀锋的纹路。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

如何根据产品的特性来选择刀模

常用材料举例

目前模切类的材料众多，最为普通的就是双面胶、PET、泡棉等等...

以双面胶为例：材质较软，精度不高那么使用胶板模好，胶板模便宜；精度高的话用腐蚀模，模具成本费不算高，又能满足产品公差；

也可以使用雕刻模，但成本较高；

腐蚀模只是没有雕刻模的稳定性和寿命使用长好。

以PET为例：材质偏硬，特别是厚度达到0.188以上后，对于0.188MM以上PET建议多使用木模，底板厚刀不易胀开如果达到0.8MM以上那么请使用五金模吧，金属冲头不易坏。

导光板侧贴设备-诺泰盈电子(推荐商家)由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司(www.szntygs.com)在绝缘材料这一领域倾注了无限的热忱和热情，诺泰盈电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李小姐。同时本公司(www.szntygs.com)还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。