

304不锈钢高压釜 云南高压釜 午阳化机磁力反应釜

产品名称	304不锈钢高压釜 云南高压釜 午阳化机磁力反应釜
公司名称	威海市锅炉制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市世昌大道311号
联系电话	13686318777

产品详情

高压釜的基本结构

1.壶体和壶盖由1Cr18Ni9Ti不锈钢制成。壶体通过螺纹与法兰连接，壶盖为正平板盖。两者通过周向均匀分布的主螺栓和螺母紧密连接。2，高压釜主密封口采用A型双线密封，其他密封点采用弧面密封形式，平面，磁力高压釜，弧面和圆弧面线接触，依靠接触面的高精度和光滑度。密封效果好。3.水壶外部装有桶形碳化硅芯。电炉丝穿入炉芯，端部从炉壳下部穿出，橡胶套管电缆通过连接螺柱与控制器连接。4.水壶盖上装有压力表，膜安全装置，汽液相阀，温度传感器等，方便随时了解水壶中的反应情况，调整水壶中介质的比例，确保安全操作。威海锅炉制造厂注册商标“五羊”成立于1986年，在锅炉制造和压力容器产品制造方面积累了30多年的经验，是众多知名公司所无法比拟的。它是山东省胶东市国家A型锅炉和A1A2（III级，高压）压力容器设计和制造资质的制造商。是中国电器工业协会工业锅炉分会的理事单位。欢迎广大客户来电咨询！！！！

不锈钢复合板焊接技术要点

不锈钢复合板是由复层（不锈钢）和基层（碳钢、低合金钢等）复合轧制而成的双金属，由复层保证耐蚀性能，强度主要靠基层获得，这样可以节约大量不锈钢，具有良好的经济价值。不锈钢复合板由于具有良好的综合性能和价格上风，在石油化工、食品产业等领域得到日益广泛的应用。不锈钢复合板焊接既不同于不锈钢，也不同于碳钢或低合金钢，而有其特点和难点。

关闭氮气，加氢磁力高压釜，确保水壶中的压力完全排空，关闭氮气瓶总阀和分压阀，清空管道中的残余压力后，用一把扭矩扳手松开主螺母形状，慢慢平稳地转动壶体和水壶。盖子应分开，并应特别注意密封面的保护，以免损坏水壶盖和壶体的密封圈。在完成进给操作之后，可以执行进给操作。将反应物质和溶剂加入干净，干燥的高压釜中，云南高压釜，如上所述密封釜体和釜盖。检查工作，检查阀门（

固体进料口，水壶盖排气阀，进气阀等）是否拧紧（吃得猛烈，304不锈钢高压釜，不要用力太大），检查控制器的搅拌开关，速度控制加热开关为零确保热电偶已插入盖子并能正常显示温度变化后，打开控制箱及其显示开关的电源。在连接到搅拌轴的冷却水打开后，打开搅拌开关，通过调速器控制搅拌速度，并开始搅拌。

304不锈钢高压釜-云南高压釜-午阳化机磁力反应釜(查看)由威海市锅炉制造厂提供。威海市锅炉制造厂（www.whglc.com）位于威海市世昌大道311号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前威海锅炉厂在工业锅炉及配件中享有良好的声誉。威海锅炉厂取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。威海锅炉厂全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.gao-yafu.cn）还是从事3000L高压反应釜，磁力高压反应釜，高压釜的厂家，欢迎来电咨询。