

气力输送泵 巩义市机械厂 连续气力输送泵

产品名称	气力输送泵 巩义市机械厂 连续气力输送泵
公司名称	巩义市机械厂业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市康店镇
联系电话	15037188698

产品详情

凭借多年的生产经验，巩义市机械厂为广大用户提供质量保证的气力输送泵，得到了更多用户的好评，我们的发展离不开客户的支持，针对现在时代的不断发展变化，制造更多符合客户需求的设备，共同实现双效益双丰收。

气力输送泵是利用气力压差原理与喷射流技术、流态化技术相结合，充分吸收现代气力输送的理论，经过多年运行实践总结，针对粉体气力输送工艺系统中，大量要求连续输送的方式而开发的专用设备。该设备与其它气力输送设备如仓式泵相比，具有如下特点：

1.结构简单，运行可靠

气力输送泵将物料由常压进入料封泵中，利用独特设计的喷射装置，将物料送入到输送管内，利用气力压差使物料沿管道送到受料目的地。整体结构简单，运行极可靠。

2.磨损小，使用寿命长

由于采用连续输送，低压大风量，管内流速较低且恒定，大型粉体气力输送泵，因而磨损小，整个系统设备使用寿命长。

3.布置方便灵活

气力输送泵可以根据系统具体情况，布置成单泵单管或多泵共管、多泵共气源等型式。管道可以水平、垂直、斜上布置，满足工程千变万化的布置要求。

4.全密封、无污染输送，满足自身环保及工程对所输物料的品质要求

由于该料封泵采用低正压、全密封输送，外界物质不能进入管内，因此不会引起所需物料性质的任何改变。

5. 输送稳定

由于采用连续输送利用低压力、大风量，不存在堵管现象。

6. 操作简单

由于该设备运转部件仅有限，配套部件只有罗茨风机，则本体控制只需“启动”和“停机”操作，不需要人工值守，只需巡视。由于气力输送泵工艺系统简单，所配置的控制系统的逻辑关系也随之简单、操作维然简单可靠。

巩义市机械厂作为气力输送泵，欢迎广大客户莅临公司选购各式气力输送设备，我们将竭诚为您服务。

气力输送泵占地面积比较小，应用的过程中更加的灵活。平时在使用的过程中，不会出现堵路的一些问题，所以也不需要过多的进行维修，在使用的时候，能够在低压力之下进行输送，所以工作的过程中也不会产生太多的磨损，对于我们来说会有更多的保障。

气力输送泵密封性能好，设备在应用的过程中，具有很好的密封性能，所以使用寿命会更加长久，连续气力输送泵，而且其本身在设计的过程中能够更加的节能，粉体气力输送泵，减小了消耗，气力输送泵，这样就可以真正的做到节能环保，同时也能够节约成本。同时在应用的过程中，应该定期的做好检查，避免其本身出现了问题。

气力输送泵的优点非常明显，可以使用，在多种不同的行业，能够得到大家一致的好评，而且在应用的过程中，气力输送泵带来的不仅仅是经济效益，还带来了更多的社会效益，得到了更多人的肯定，也有不少人的需求。对这些优点有所了解，想要对设备进行选择的时候，我们就要真正的去了解整个市场行情，然后才能够做出好的选择。

气力输送泵料封泵，具有连续给料、输送稳定、操作维护简单、易损件少等特点。另外，系统的风量、风压、管道及仓顶袋式除尘器等合理配置，对系统的稳定运行也将产生至关重要的影响。系统特点：性能稳定，可靠性高。低压气力输送设备料封泵采用连续均匀给料，输灰浓度低，运行平稳，安全可靠，输送泵运行方式几乎不存在堵管现象；采用罗茨风机为气源，罗茨风机的高可靠性也决定了系统的可靠性。

气力输送泵的主要工艺流程：粉料从储料罐经手动插板阀、落灰管进入连续输送泵，以罗茨鼓风机（或空压机）为气源，以一定的速度将粉料通过输灰管道输送至拌和楼（站）配料仓，气灰经过仓顶袋式除尘器料气分离后排入大气。

气力输送系统工艺适用于从一处的储料罐利用低压气力输送设备料封泵将粉料通过罗茨风机及管道输送至另一处的受料仓。该工艺已广泛成功应用于大型水电施工工地和城市商品混凝土搅拌站、搅拌楼系统中的粉状物料输送，以及建材、电厂、冶金、化工、码头等行业的各种粉状物料输送及转运工艺中，输送介质包括水泥、生料、生石灰、粉煤灰、矿渣粉、冶金矿粉、化工粉体、煤粉等。该工艺应用于实际工程最远输送距离已达500m，爬高90m，单台泵最大输送量已达200t/h（粉煤灰）；该系统一般适用于中、短距离各种气力输送泵，属气力输送泵。

气力输送泵-巩义市机械厂-连续气力输送泵由巩义市机械厂提供。巩义市机械厂（www.gyqlss.com）是从事“气力输送设备,粉体输送泵,干灰散装机,加湿搅拌机,喷射泵”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。