

# 绞制螺栓孔标准 品质保证规格多样/雄祥 绞制孔螺栓

产品名称	绞制螺栓孔标准 品质保证规格多样/雄祥 绞制孔螺栓
公司名称	邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年县讲武乡 讲武村东工业区
联系电话	15297589108

## 产品详情

磨机由JRQ15128型、570kW的电动机7，经过MCD70且速比为6.3的减速机9、中间轴10和小齿轮13带动固定在筒体上的大齿圈转动，绞制螺栓孔标准，驱动磨机筒体以20.4r/min的速度回转。电动机与减速机之间用弹性柱销联轴器8连接，减速机和中间轴间用刚性联轴器11相联，中间轴与小齿轮之间用胶块联轴器12相联。中间轴的作用是使磨体和动力部分分居两室，以免高温热风影响电动机和减速机的正常工作，并且使电机室保持清洁。

铰孔时未使用润滑液或使用不当的润滑液铰孔时未用润滑液，则铰刀工作部分的后刀面与孔壁会发生干摩擦，使孔的表面粗糙度差。同样，使用不适当的润滑液，不但不能改善摩擦情况，绞制孔螺栓，反而会使摩擦加剧，影响表面粗糙度。用高速钢铰刀铰削碳素钢时，可用10%~15%的乳化液或硫化油，都能得到较好的表面粗糙度。铰削铸铁时，一般不用润滑液。

根据国标GB/T27-1988和GB/T28-1988规定，铰制孔螺栓铰制直径Ds一般按h9公差带来生产，但也可以按m6、u8公差带来生产，只是在按m6和u8公差带生产时产品规格要格外加注m6或u8：如：螺栓 GB/T27-88 M16Xm6X60（要加m6字样，h9公差带生产的就是普通标注GB/T27-88 M16X60

绞制螺栓孔标准-品质保证规格多样/雄祥-绞制孔螺栓由邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司提供。“塔基配件,塔基螺栓,塔吊螺栓,特大螺栓,防松垫圈”就选邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司（www.xxjgj.com），公司位于：河北省邯郸市永年县讲武乡讲武村东工业区，多年来，雄祥紧固件坚持为客户提供好的服务，联系人：杜经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。雄祥紧固件期待成为您的长期合作伙伴！