

导光级PC导光级PC导光级PC导光级PC

产品名称	导光级PC导光级PC导光级PC导光级PC
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	35.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

导光级PC导光级PC导光级PC导光级PC

日本出光导光级PC LC1500 , LC1700

[PC\(聚碳酸酯\) LC1700/日本出光](#)

特性：抗紫外线,高流动,耐老化,光学性能

用途：LCD 应用

加工方法：注塑

参数：密度:1.2G/CM 熔体体积流动速率:40.0CM/10MIN 吸水率:0.23% 收缩率:0.5~0.7% 收缩率:0.5~0.7%

TARFLON LC1700

聚碳酸酯 [Idemitsu Kosan Co., Ltd](#) 产品说明：

Light guiding, High strength

TARFLON LC1700 物性表

基本信息

特性编号	E238753-102159551	
用途	高强度-240460	
	LCD 应用	
UL文件号	LEDs	
加工方法	E48268	
物理性能额定值单位制测试方法	注射成型	1.20
溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)		40.0
收缩率 - 流动方向 (2.00 mm)		0.50 到 0.70
吸水率 1(平衡, 23 ° C, 50% RH)		0.23
硬度额定值单位制测试方法		
M 计秤		50
R 计秤		120
机械性能额定值单位制测试方法		65.0
标称拉伸断裂应变		95

弯曲模量	2800
冲击性能额定值单位制测试方法	40
热变性能额定值单位制测试方法	128
线形热膨胀系数 - 流动	6.5E-5
RTI Elec	80.0
RTI Imp	80.0
RTI	80.0
可燃性额定值测试方法, (NC)	V-2
透射性能额定值单位制测试方法	90.0
补充信息额定值	>PC
注射成型额定值单位制	120

干燥时间	5.0 到 8.0
料筒后部温度	280 到 320
料筒中部温度	280 到 320
料筒前部温度	280 到 320
模具温度	80.0 到 120
备注 24h	