

常州不锈钢退磁加工厂家 对外承接不锈钢消磁热处理

产品名称	常州不锈钢退磁加工厂家 对外承接不锈钢消磁热处理
公司名称	常州鼎基精密五金有限公司
价格	3.00/公斤
规格参数	品牌:常州鼎基 贸易类型:来料加工 特性:本色生产
公司地址	武进区牛塘镇漕溪村委金家
联系电话	15961214809

产品详情

[常州不锈钢退磁加工](#)，[不锈钢退火](#)，[不锈钢固溶](#)，[不锈钢消磁厂家](#)工件退磁

[编辑](#)

剩磁的产生与影响

剩磁的产生：铁磁性材料和工件一旦被磁化，即使除去外加磁场后，某磁畴仍会保持新的取向而不会回到原来的随机取向状态，于是该材料或工件就留了剩磁。剩磁的大小与材料的磁特性、施加的磁场强度、磁化方向和工件的几形状等因素有关。

剩磁的影响：

- (1) 工件上的剩磁会影响装在工件附近磁罗盘和仪表的精度及其正常使用。
- (2) 工件上的剩磁会吸附铁屑和磁粉，在继续加工时影响工件的表面粗糙度刀具使用寿命。
- (3) 工件上的剩磁会给清除磁粉带来困难。
- (4) 工件上的剩磁会使电弧焊过程中的电弧产生偏吹现象，导致焊位偏离。
- (5) 油路系统的剩磁会吸附铁屑和磁粉，影响供油系统的畅通。
- (6) 滚珠轴承上的剩磁会吸附铁屑和磁粉，造成滚珠轴承磨损。

(7) 电镀钢件上的剩磁会使电镀电流偏离期望流通的区域，影响电镀质量。

(8) 对多次磁化的工件，上一次磁化的剩磁会给下一次磁化带来不良影响。

退磁原理

退磁是将工件置于交变磁场中，利用磁滞回线递减进行退磁

。随着交变磁场的幅值逐渐衰减，磁滞回线的轨迹也越来越小。当磁场逐渐衰减到零时，会使工件中残留的剩磁

接近于零，退磁原理如右图所示。由此可以看出，退磁时电流与磁场的方向和大小的变化，必须换向和衰减同时进行。