

LS螺旋输送机 螺旋输送机

产品名称	LS螺旋输送机 螺旋输送机
公司名称	牡丹江市东方输送设备配件厂
价格	.00/个
规格参数	类型:螺旋输送机 品牌:东方 型号:LS100-1000
公司地址	黑龙江省牡丹江市阳明区机车路前进1道街3号
联系电话	15945399341 13206888812

产品详情

类型	螺旋输送机	品牌	东方
型号	LS100-1000	输送能力	1-100 (t/h)
功率	1.1-24.4 (KW)	输送距离	3--100 (m)
外形尺寸	X*Y*Z (m)	重量	1000-1000000 (kg)
适用领域	电厂、钢厂、水泥厂、矿山等		

ls型螺旋输送机产品概述:ls型螺旋输送机是一种不带挠性牵引件的输送装置，螺旋输送机俗称绞龙，是矿产、饲料、粮油、建筑业中用途较广的一种输送设备，它适用于颗粒、粉状和小块状物料的水平输送，倾斜输送，垂直输送等形式，其输送距离从2米到70米，规格多种，并可根据客户需求制作。从输送物料位移方向的角度划分，螺旋输送机分为水平式螺旋输送机和垂直式螺旋输送机两大类型，主要用于对各种粉状、颗粒状和小块状等松散物料的水平输送和垂直提升，该机不适宜输送易变质、粘性大、易结块或高温、怕压、有较大腐蚀性的特殊物料。

ls型螺旋输送机应用范围:ls型螺旋机一直被广泛用于国民经济各部门，如建材、冶金、化工、电力、煤炭、机械、轻工、粮食及食品行业,适宜输送粉状、颗粒状、小块状物料,如水泥、煤粉、粮食、化肥、灰渣、沙子、焦炭等.不宜输送易变质、粘性大、易结块的物料,ls螺旋输送机工作环境温度通常为-20~40，输送物料的温度一般为-20~80，ls螺旋输送机适宜水平和小倾角布置，倾角以不超过15°为宜，如倾斜角度过大请选用gx系列螺旋输送机，或直接与我公司技术部门联系进行单独设计。

ls型螺旋输送机主要特点:1.承载能力大、安全可靠。2.适应性强、安装维修方便、寿命长。3.整机体积小、转速高、确保快速均匀输送。4.出料端设有清扫装置，整机噪声低、适应性强，进出料口位置布置灵活。5.密封性好、外壳采用无缝钢管制作，端部采用法兰互相连接成一体，刚性好。

3/h)											
功率pd 1=10m (kw)	1.1	1.5	2.2	2.4	3.2	5.1	4.1	8.6	12	16	24.4
功率pd 1=30m (kw)	1.6	2.8	3.2	5.3	8.4	11	15.3	25.9	36	48	73.3
转速(r/ min)	120	90	75	75	60	60	45	45	35	30	20
输送量 q =0. 33 (m 3/h)	1.9	5.7	18	18	29.1	52.9	69.8	125	174	261	305
功率pd 1=10m (kw)	1.0	1.3	2.1	2.1	2.9	4.1	4.7	6.8	9.4	14.1	16.5
功率pd 1=30m (kw)	1.5	2.3	4.5	4.5	7	8.9	11.6	20.4	28.3	42.2	49.5
转速(r/ min)	90	75	60	60	45	45	35	35	30	20	16
输送量 q =0. 33 (m 3/h)	1.4	4.8	15	15	21.8	39.6	54.3	97	149	174	244
功率pd 1=10m (kw)	0.9	1.2	1.9	1.9	2.5	3.4	4.3	5.4	8.1	9.5	13.3
功率pd 1=30m (kw)	1.2	2.2	3.8	3.8	5.4	6.8	9.2	16	24.4	28.6	39.9
转速(r/ min)	75	60	45	45	35	35	30	30	20	16	13
输送量 q =0. 33 (m 3/h)	1.2	3.8	11	11	17	31.7	46.5	73.0	99.3	139	199

功率pd l=10m (kw)	0.75	1.1	1.6	1.6	2.1	3.1	3.7	4.6	5.7	7.7	11
功率pd l=30m (kw)	1.1	1.8	3.4	3.4	4.4	5.6	8	14	16.7	23.2	33

注:1.c1 制法螺旋机长度小于 35m 时单端驱动,c2 制法螺旋机长度大于 35m 时双端驱动。2.m1- 为滚动吊轴承, 订货时可不注明,m2- 为滑动轴承,订货时要注明瓦材质(轴瓦材料有铜瓦、合金耐磨、铸铁、铜基石墨少油润滑瓦)。gx系列螺旋输送机外型尺寸:

型号	w	a	b	c	d	n	r	y	l	k	m	s	p	o	h	v	j	t	g
gx1 50	200	170	236	216	10	8	190	190	112	140	100	135	17	270	110	160	16	195	100 0、 150 0、 200 0
gx2 00	250	220	306	272	10	8	220	190	112	180	200	165	25	308	140	200	16	250	150 020
gx2 50	250	270	356	330	10	8	270	190	140	220		195	28	356	200	260	20	300	002 500
gx3 00	250	320	428	385	14	8	300	190	214	270		225	28	443	240	320	20	350	
gx4 00	300	420	528	492	14	8	350	190	224	340	300	280	30	533	320	400	25	430	150 020
gx5 00	300	528	662	612	17	8	450	190	280	400		340	35	662	400	500	25	490	003 000
gx6 00	300	628	762	720	17	8	550	190	255	500		430	40	760	500	600	30	560	

友情提示:螺旋输送机不宜输送易变质的、粘性大的、易结块的物料,因为这些物料在输送时会粘结在螺旋上,并随之旋转而不向前移动或者在吊轴承处形成物料的积塞,而使螺旋机不能正常工作。ls型螺旋机螺旋直径从200毫米到500毫米,共有五种规格,长度从4米到70米,每隔0.5米一档,选型时符合标准公称长度,特殊需要可在选配节中另行提出。鉴于螺旋输送机的应用范围及功能特点,用户在选型时,应根据使用环境及输送物料情况充分考虑、统筹兼顾、合理选定,以避免不必要的麻烦和损失。

点击查看螺旋输送机真机图片区...

	d	带有带式螺旋,其螺距等于直径
手推式出料	左装	由螺旋机头节往尾节看,拉板向
口齿条式出料口		左拉开
	右装	由螺旋机头节往尾节看,拉板向
		右拉开
驱动装置	左装	由电动机向前看,减速机低速轴
安装型式		在电动机轴左侧
	右装	由电动机向前看,减速机低速轴
		在电动机轴右侧

ls型螺旋输送机安装示意图表:

型 号 w a b c d n q y l k r s p o h v j t g l

lsgx型螺旋输送机技术参数表:

ls型	100	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
gx型			200	250	300	400	500				
螺旋直径(mm)	100	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
螺距(mm)	100	160	200	250	315	355	400	450	500	560	630
转速(r/min)	140	120	90	90	75	75	60	60	45	35	30
输送量 q =0.33 (m	2.2	7.6	11	22	36.4	66.1	93.1	160	223	304	458