

苏州不锈钢消磁处理 不锈钢真空退磁加工厂家

产品名称	苏州不锈钢消磁处理 不锈钢真空退磁加工厂家
公司名称	常州鼎基精密五金有限公司
价格	6.00/公斤
规格参数	贸易类型:来料加工 工艺:真空退磁 产地:常州
公司地址	武进区牛塘镇漕溪村委金家
联系电话	15961214809

产品详情

苏州不锈钢消磁，不锈钢退磁，不锈钢真空退磁

一般情况下，使用没有磁性的304不锈钢废料浇注出来的铸件产品却带有微磁性。什么原因导致的呢?因

为：

1、化学成分当量成分控制没有到位。

一般的生产厂家为了降低成本把Ni控制下限，8.0-8.2%之间，Cr/Ni达到一定数值时钢的组织中出现一定

量的铁素体，铁素体是有磁性的;此时采用1050~1080 固溶处理可以把铁素体完全溶入奥氏体就不会有磁

性了。2、冷加工硬化。

当奥氏体不锈钢在冷加工时产生形变马氏体，形变马氏体使得不锈钢强度增加，而形变马氏体是有磁性的。采用固溶处理甚至退火都可以使形变马氏体消失，但是钢的强度就会下降了。

如果既要保证冷加工强度，又要弱磁性甚至无磁性可以采用下面去磁办法：1、根据相图原理，降低Cr/Ni值，尤其提高Ni、Mn含量到上限。冷加工前进行上限固溶处理，在保证表面的前提下控制晶粒度4级；可以降低冷加工后的磁性。

2、一般304冷加工后都有一定的微弱磁性。经过敲打或其他的冲击，使其奥氏体组织转变为马氏体，此时会有一定的磁性。加热到1050度，然后水淬激冷，可消除磁性。备注：

1、“Cr/Ni达到一定数值”这个的理解：这个是2个当量的比值。Cr当量=Cr%+1.5(Si%)+Mo%+Cb%-4.99

Ni当量=Ni%+30(C%)+0.5(Mn%)+26(N%-0.02)+2.77

当Cr当量/Ni当量<0.9 达到单项奥氏体了，就不会有磁性了。

2、由此看加镍、加锰、加氮，降铬、降硅等都可以达到去磁的效果。3、市场上有一种“合金消磁剂”的，可以将不锈钢中的残余铁素体转换成奥氏体，也能达到去磁效果。同时加入该合金消磁剂后，对精

铸件的耐蚀性，盐雾试验效果良好。