

立式超细搅拌研磨机QHJM-1000

产品名称	立式超细搅拌研磨机QHJM-1000
公司名称	湖南清河重工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	湖南省宁乡县经济技术开发区车站路
联系电话	0731-87826766 13319529698

产品详情

创新稳定设备&实现精湛工艺

细磨设备—中速超细搅拌磨机

(一般应用于湿法细碎各种硬度物料)

工作原理：

筒体固定不动，其内部充满一定介质（氧化锆球或者其他介质球），特种棒式搅拌器在电机和减速机的带动下以中等搅拌速度运转，带动筒体内的介质球做无规则的翻转运动，物料在介质球间受强大的摩擦力、剪切力和冲击力而被粉碎。独有的介质运动规律；介质的均衡运动，介质的多维运动和介质的自转运动把搅拌器传输的能量均匀弥散的研磨物料。同时为防止过粉碎及物料粒度发生偏析，粉碎过程采用自循环系统。

设备特点：

独特的搅拌结构，细磨效率高，过磨少，物料混合均匀，不存死角。

筒体结构合理，可倾斜，便于跟换易损件，筒体密封良好，可进行气氛保护。

采用最新固定方式的TZP氧化锆棒，使用寿命长，更换容易。

采用齿轮减速机，使用寿命长，采用特殊结构避免漏油。

选型参考：

研磨方式选择：一般应用于湿磨（溶剂为水或有机溶剂）。

新材料领域粒度要求：进料尺寸生产型一般在 40目，出料粒度一般在5-8微米左右；实验型一般 40目，出料粒度一般在1-5微米。

单次浆料处理量：生产型100-1600L，实验型在1-100L；具体根据型号确定。

物料纯度要求：

A,如果被研磨物料对金属异物含量有要求，建议根据工艺选用氧化锆陶瓷、刚玉陶瓷、聚氨酯、尼龙或PVC等筒体内衬，研磨介质球一般采用氧化锆球或刚玉陶瓷球，但球的硬度需要大于物料硬度及内衬硬度。

B，对于一般物料采用不锈钢或耐磨钢内衬筒体；研磨介质球一般采用轴承钢球或其他耐磨球。

设备型号及参数：

规格型号	筒体容积	浆料处理量	电机功率	备注
QHJM-100	100L	50L	4-5.5KW	生 产 型 一 般 应 用 湿 法 工

QHJM-200	200L	7.5KW	
QHJM-300	300L	150L	7.5-11KW
QHJM-500	500L	250L	15-18.5KW
QHJM-700	700L	350L	18.5-22KW
QHJM-1000	1000L	37KW	
QHJM-1500	1500L	750L	37-45KW
QHJM-1800	1800L	900L	55KW
QHJM-2000	2000L	55-75KW	
QHJM-3000	3000L	90KW	
QHJM-3500	3500L	90-110KW	

艺