

大型白铁皮通风管道联系方式 钇光通风

产品名称	大型白铁皮通风管道联系方式 钇光通风
公司名称	河南钇光通风设备有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市民权县城关镇建业路88号
联系电话	18637076719

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南钇光通风设备有限责任公司

首先，接头式法兰连接是根据插入式夹送机两组辊之间的相互滚压成型原理，将法兰加工成“C”型边和“S”型边，一般可根据以下标准采用：

1.这种形式的插入式法兰仅适用于连接矩形风管的直管段。通常，小型风管或边长在630mm以内的风管都可以加工成C形边缘，以增加风管接头的强度。C形边缘的下料尺寸为56mm。连接方法是在风管两端180度翻边的接头处插入“C”形边，压紧风管，达到连接的目的，插入风管的“C”形边的两个相对边与风管接头相等，另两个相对边为50mm，使两个长边的两端翻转90度，大型白铁皮通风管道报价，将盖子压在另一边

在通风空调工程中，根据传统的国内施工技术，风管之间的管段通常用角钢法兰连接。角钢法兰连接工序复杂，角钢切割、焊接、冲孔、喷涂防锈漆，存在材料消耗大、费时费力、现场加工不方便、吊装困难等缺点，大型白铁皮通风管道联系方式，传统施工工艺无法满足当前施工工艺的要求。根据《通风与空调工程施工及验收规范》G50243——2002，我们对通风管道生产过程中矩形管道无法兰连接技术中插入式和普通板式无法兰连接的使用作如下评论：

由于我国近几年缺乏先进的加工设备和标准认可，大部分安装单位在风管的生产和安装中采用角钢法兰连接，消耗了大量的角钢、焊条、螺栓、油漆等材料以及大量的劳动力。生产精度、工作效率和生产成本较低，风管的生产安装质量不易保证。这是一个古老而落后的生产过程。随着现行《通风与空调工程施工及质量验收规范》(G50243-2002)对不能与法兰连接的风管连接方式的认可，普通板式法兰风管加工流水线在中国的应用越来越普遍。

与角钢法兰风管相比，大型白铁皮通风管道，每10m²风管生产安装一次，在同一工期下，可节省劳动力60%左右，大型白铁皮通风管道加工，各种钢材30公斤，各种连接螺栓10多套，防锈漆0.2公斤；风管法兰采用镀锌钢板，镀锌钢板的使用量增加了4%左右。采用生产线，制造精度和质量更容易控制。此外，型钢的减少和防腐工程减少了油漆对环境的污染，具有较好的经济效益和社会效益。

大型白铁皮通风管道联系方式-钷光通风(推荐商家)由河南钷光通风设备有限责任公司提供。河南钷光通风设备有限责任公司(www.jxtfg.cn)是从事“消防排烟风机,防火排烟阀门,金属百叶风口,环保设备,消防器材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱经理。同时本公司(www.tfgdpj.cn)还是从事郑州矩形风管，镀锌铁皮矩形风管，304不锈钢矩形风管的厂家，欢迎来电咨询。