

# 云南模内攻丝机 多孔模内攻丝机厂 森川机械

产品名称	云南模内攻丝机 多孔模内攻丝机厂 森川机械
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

## 产品详情

一般来说，模内攻丝机的操作注意事项与保养有以下几点

(1)操作前检查牙头是否上紧，工作台档位是否牢固，工作台在滑轨上推拉是否灵活。

(2)操作时工作物要紧靠档位，不能斜靠以防攻牙攻偏位。

(3)攻牙时把待装五金装在牙头上，以匀力推进工作台，靠近牙头。要注意工件攻牙是否到位，否则要调节行程控制的位置。

(4)手不能放在攻牙头和工作台前进的正方向，以防夹伤手。

森川公司是一家集研发，生产为一体的模内攻丝机生产厂家，森川公司专业致力于五金冲压产品模内攻丝解决方案，让客户们能够在森川公司买到合心意的模内攻丝机。

全自动模内攻丝机的特点是什么？

- 1、主轴进退刀是依牙距自动精密配合，工作不会上浮。
- 2、操作者的两手可以自由的离开机械。
- 3、可作高速连续循环运转、坚固耐用。
- 4、初学者也可以顺利的操作。

- 5、高精度攻牙行程调整简单。
- 6、二重安全离合器装置能防止丝攻之折损。
- 7、多轴攻牙器的配合能产生高效率的作业。

森川机械专业生产模内攻丝机，其加工生产的模内攻丝机种类，型号多样，能够很好地满足广大用户的需求。如果大家在使用过程当中遇到任何的问题都可以来森川机械来咨询。

当模内攻丝机在进行攻丝时，发现丝筒开不出怎么办？

1. 首先查看是否有继电器吸合,若有继电器随丝筒开关吸合释放,则应检查三相电源线路,丝筒马达是否二相,保险丝是否坏,继电器触点是否完好等。
2. 若没有继电器吸合,说明继电器控制回路有问题,相关的元件有a.丝筒开关按钮b.机床紧停按钮c.丝筒行程开关等。特别要注意的是我公司产品在控制器上也有一只紧停按钮,若此按钮按下,机床丝筒也是开不出的,另外在机床电器板上有一限位开关,只有机床电器板推到底,开关才接通,机床才能工作。

森川机械拥有一支强大的技术力量团队，能够为大家提供质量可靠的模内攻丝机，而且森川机械的售后服务也非常的不错，大家购买了公司的产品之后完全不用担心售后服务问题。