

# 三维弯线机 卡帕斯实业 三维弯线机生产

产品名称	三维弯线机 卡帕斯实业 三维弯线机生产
公司名称	东莞市卡帕斯实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步村敬业横路1A号
联系电话	18680095968

## 产品详情

### CNC钢丝折弯机中调直钢丝跟不锈钢丝有何不同

众所周知CNC钢丝折弯机中首先一条就是要调直钢丝，三维弯线机哪家便宜，一般在调直过程中我们对线材的使用有着明显的要求和规定，线材误差不能超过2个丝，同时线材不能有明显的起节现象，因为钢丝折弯机是作为一种精密调直来使用的。线材偏差太大调直便无从谈起。

下面我们具体来说下普通铁丝跟不锈钢丝在调直过程中有何不同，送线由于二者的材质相差大，不锈钢线材更硬所以相对于铁丝来说调直轴承所要加的力要大一些。铁丝调直的时候我们是后面固定着调直前面的轴承便能够调直，不锈钢丝调直方向刚好相反，如此反复不断的调试终能完全调直。

### 线材使用须知

线材的质量对自动化生产会有很大的影响。优质的线材可减少调直线的时间和增加生产速度。

本设备是使用卷料线材的，三维弯线机生产，优质卷料线材须具备三大要点：

(一) 线径必须平均，线径误差在 $\pm 0.02\text{mm}$ 之内，因为过大的线径会阻塞导线芯轴，把导线芯轴迫破，过小线径会在导线管里摇动，使到成形不稳定。

(二) 卷料圆弧度必须平均和不扭曲，三维弯线机，不起节，本设备虽然附有直线机构，但只供精密调整，不能调整扭曲和起节的线材，对于弧度大幅度不平均也是调整不了的，如果线材不能完全调直的话，当线材被送到扭转头时便会对不到位置，因此便不能成形了。

(三) 线材软硬度必须一致，因为材料被折弯后都会有一定程度的回弹，如果材质不一致回弹程度都会不一样的，结果生产出来产品的形状都会不一致的。

东莞市卡帕斯实业有限公司多年来致力于线材成型机的研究、设计、生产、销售与服务，三维弯线机多少钱，累计多年行业经验，厚积薄发。现公司五金机械已涵盖二维弯线机、三维弯线机、打圈机、全自动焊机等多种规格。

我们致力于为客户各种线材成型自动化加工方案与服务，以解决客户各种问题为目标，精益求精，先后为国内及欧美洲、亚洲等多国设计、研发多条全自动生产线，并一直获得客户好评。

三维弯线机-卡帕斯实业-三维弯线机生产由东莞市卡帕斯实业有限公司提供。东莞市卡帕斯实业有限公司（[www.gdkapas.com](http://www.gdkapas.com)）是一家从事“速冻机,流态冰机,管冰机,冰块机,弯线机,打圈机,焊机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“卡帕斯”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使卡帕斯实业在金属线、管、板制造设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！