

温岭工业机器人 龙恩自动化 工业机器人程序编写

产品名称	温岭工业机器人 龙恩自动化 工业机器人程序编写
公司名称	浙江龙恩自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市路桥区路南街道联合村二区（浙江龙恩）
联系电话	15057617068

产品详情

机电性能

工业机器人普遍能达到低于0.1毫米的运动精度（指重复运动到点精度），抓取重达一吨的物体，伸展也可达三四米。这样的性能虽不一定能轻易完成苹果手机上一一些“疯狂”的加工要求，四轴工业机器人，但对绝大部分的工业应用来说，是足以圆满完成任务。随着机器人的性能逐渐提升，以前一些不可能的任务也变得可行起来（如激光焊接或切割，曾需要专门的设备来指导激光的走向，但随着机器人精度的提升，现在也变得可依赖机器人本身的准确运动来代替了）。但相比传统设备，如数控机床，工业机器人程序编写，激光校准设备，或特殊环境（高温或特低温）设备等，工业机器人尚力不能及。

焊丝直径选择

结合焊接质量和焊接效率的需要，焊丝采用 $\phi 1.6\text{mm}$ 的实芯焊丝，可以满足连接板的实际焊接需要，同时也便于焊接效率的提高。

连接板的机器人实际焊接应用

采用上述方案设计的焊接机器人实际焊接作业，连接板按照每组四个的固定位置安装在定位平台上。在定位过程中，为避免增加辅助定位基准而造成的成本增加和工序增加，在定位方式选择上充分利用连接板自身的结构作为定位基准，该定位方法以销柱的内孔和事先按照工件尺寸在定位平台上已加工出的定位孔为基准，插入两个定位销，即可以实现连接板在定位平台上“一面两销”。焊接机器人按照固定的运行轨迹和坐标数据进行编程，可以有效实现连接板的自动焊接作业。

传统焊接技术和焊接机器人技术的对比

连接板是工程起重机常用的零部件，海盐工业机器人，其结构如图1所示，主要由底板和四个销柱组成。销柱与底板之间采用环形角焊缝焊接方式进行固定，以往的焊接方法采用手工CO₂气体保护加药芯焊丝焊接工艺，由于焊缝为环形角焊缝，因而手工作业时容易造成焊缝外观质量差，焊接作业效率低、焊缝环线与焊接部位环线结合性差等缺点，容易造成“脱焊”等情况，同时为保证焊缝外观质量，焊接后需要采用砂轮机对焊缝进行打磨，也容易造成焊接成本的增加。通过分析，数控机床与工业机器人，决定该工件采用焊接机器人进行焊接作业，关键是需要设计合理的焊接机器人操作系统和制定合理的焊接工艺，确保成本质量的有效统一。

温岭工业机器人-龙恩自动化-工业机器人程序编写由浙江龙恩自动化设备有限公司提供。浙江龙恩自动化设备有限公司（www.lslsx.com/ProductView/?/Mg-MTlx.html）是从事“工业自动控制系统,工业机器人,环境保护专用设备,机械配件制造”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈龙耀。