

电脑牙刷绣生产加工 淮安电脑牙刷绣 晟凯值得选择

产品名称	电脑牙刷绣生产加工 淮安电脑牙刷绣 晟凯值得选择
公司名称	宁波晟凯纺织品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北工业C区
联系电话	15306648019

产品详情

宁波晟凯纺织品有限公司是一家专业生产加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品的生产、贸易型企业，旗下有特种绣工厂、服饰工厂及外贸公司。电脑牙刷绣

晟凯与您分享

牙刷绣带来乱针绣的特色介绍

经过两千多年的开展，我国的传统绣花形成了四大门派——苏绣、蜀绣、湘绣和京绣。在上个世纪20年代，在传统苏绣的基础上，绣花工艺大师杨守玉发明了我国绣花的第五大门派——“乱针绣”，它依据西画笔触、等原理，电脑牙刷绣报价，发明了运针纵横交错的乱针绣法，将传统绣花“排比其针，密接其线”的方法改形成以长短参差的直斜、横斜线条穿插，分层换色的技艺，将西洋绘画与我国绣花融为一体。牙刷绣了解到乱针绣是工艺师将“针”做“笔”，使用一种特殊的乱针技法来一针针制造的“针画”。

宁波晟凯纺织品有限公司是一家专业生产加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品的生产、贸易型企业，旗下有特种绣工厂、服饰工厂及外贸公司。

电脑牙刷绣分享常用纤维的洗涤方法

1. 蚕丝（SILK）：以干洗为方式，如标明可水洗时，用冷水手洗。洗好捞起后，不要拧去水分，电脑牙刷绣厂家，而让衣物上的水分自然滴干，再挂于通风处阴干，禁用曝晒。
2. 尼龙（NYLON）：洗后易干，适用一般洗剂，避免长时间曝晒，以免衣服变黄，故应晾在阴凉通风处，熨时用垫布熨烫，温度120度--130度。

3. 聚脂纤维 (POLYESTER) : 易洗易干, 通风处是晾干场所, 不必时常熨烫。

4. 亚麻 (LINEN)、苧麻 (RAMIE), 洗涤时滴用中性肥皂或中性洗涤剂。

5. 人造丝 (RAYON) : 以干洗为洗衣方式, 如标示可水洗时, 用冷水洗, 清洗后脱水, 勿用手大力拧干, 熨斗温度以低温130到140度为宜。

6. 棉 (COTTON) : 用肥皂或中性洗衣剂洗涤, 勿使用含荧光剂洗衣粉, 不能浸泡漂白剂。棉制品易发霉, 因此必须保证其干燥再加以收藏, 电脑牙刷绣生产加工, 请勿使用烘衣机。

7. 羊毛 (WOOL) : 以干洗为清洗方式, 如果标示可用水洗时, 禁用热水、碱性或浓酸洗涤。在30度的中性洗涤水中溶解后, 再放入洗涤, 轻轻搓洗, 不能用刷子洗, 洗后自然平放晾干, 盖上一层白布再晒太阳, 避免阳光直接照射; 熨烫时, 温度需适中 (约140度), 能在熨品上垫上一块布。

宁波晟凯纺织品有限公司是一家专业生产加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品的生产、贸易型企业, 旗下有特种绣工厂、服饰工厂及外贸公司。电脑牙刷绣

晟凯与您分享

毛巾绣厂家要介绍一种古代纺织的工具: 手摇纺车。

古代常见的手摇纺车是由木架、锭子、绳轮和手柄四部分组成(如图)。木架是由连接在一起的右大左小呈“业”形的两个木框构成。锭子是用竹或木制成, 它的一端穿插在左侧小木框两柱之间, 另一端伸出木柱之外。柱内一端外套从绳轮过来的绳弦, 柱外一端外套竹管或芦管, 纱线绕上后就成为纤〔yu迂〕子。绳轮的结构, 是以竹片或木片两条, 圈成两个圆环, 两者相距20-25厘米, 分别用竹竿或木为辐撑于轴上, 再用绳索在两竹环之间交叉攀紧成鼓状; 绳轮的直径, 视所纺纤维而定, 一般在60—150厘米之间。它架放在右边的木框上, 淮安电脑牙刷绣, 外面套着和锭子相连的绳弦, 配着和轮轴相连的手柄。另外, 还有一种锭子装在绳轮上面的手摇多锭纺车。这种纺车较早形制见于宋人《女孝经图》和《纺车图》, 从图中看, 纺车的轮轴口固定有一块星形木板, 锭子就装在上面并从反面伸出, 也是用绳弦将绳轮和锭子相连。由于锭子安装方向和手柄相反, 故操作时需二人配合; 一人手摇木轮, 带动锭子回转, 一人在前面用手导引纤维。它与前文所记纺车相比, 受加捻牵伸的线段较长, 所以一般多用来加工质量要求高或捻度较大的纱线。

电脑牙刷绣生产加工-淮安电脑牙刷绣-晟凯值得选择(查看)由宁波晟凯纺织品有限公司提供。宁波晟凯纺织品有限公司 (www.nbemb.com) 是从事“牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣, 水溶花边”的企业, 公司秉承“诚信经营, 用心服务”的理念, 为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询! 联系人: 张小姐。