

河南金宇耐磨 煤渣粉碎机锤头 山西粉碎机锤头

产品名称	河南金宇耐磨 煤渣粉碎机锤头 山西粉碎机锤头
公司名称	河南金宇耐磨材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市民营科技创业园区
联系电话	18538210111

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南金宇耐磨材料科技有限公司

粉碎机锤头

耐磨锤头出现磨损后怎么办。锤头部分采用高硬度高耐磨性合金钢，硬度可达HRC62-65，锤柄部分采用高韧性的锰钢材料，因为两种合金是冶金液液复合，所以不用担心会脱落。耐磨锤头解决了单一合金材料硬度高容易断、韧性好不耐磨的缺点。从而大大提高锤头的使用寿命和工作效率，gao耐磨双合金复合锤头广泛用于焦炭、煤炭、煤矸石、冶金、玻璃、矿山矿石、水泥厂石灰石、熟料、砖厂叶岩等多种破碎行业! 特别是大型单段锤式破碎机更显示它的优越性。锤破机的锤头在刚投入生产时表面和棱角位置都没有发生磨损，锤头主要承受冲击力，砖厂用的粉碎机锤头，物料再以正向力撞头表面，以致锤头出现变形和凹凸，不过如果锤头出现磨损后，由于其表面的受力面出现分解，锤头锤面的反向力会对锤头施以冲击力，而切向力就会对锤头施以切削力，直接引起锤式破碎机在破碎物料时的冲击力减少，降低生产效率，增加破碎时间。粉碎机锤头

粉碎机锤头

锤头不耐用，总是换锤头工人吃不消重，生产成本增加，利润微乎其微。不用着急，锤头不耐用除了锤头本身质量问题，注意以下几点，能让您的锤头使用寿命增加30%。

1. 工作是否可靠。在破碎机锤头与物料冲击过程中，不准锤头飞离转子，煤渣粉碎机锤头，或因锤头的紧固不良，引起其他的机械故障，故锤头的固定是个值得注意的问题。否则，无“寿命”可言。

2. 锤头的装卸是否方便，尤其再生产现象，在工作一段时间后，山西粉碎机锤头，机器的各部件必不能按理想状况进行，比如偏心、局部磨损等，粉碎机锤头哪家做的好，需要及时调整。能否快速装卸是一个很重要的指标。粉碎机锤头

3. 锤头的金属利用率是否合理。因锤头的磨损是不可避免的，一块重量一定的锤头，使其不能利用的质量小，即锤头的形状及空间尺寸如何选择为是值得考虑的问题。
4. 减少无谓的磨损，以提高锤头的使用寿命，要充分利用转子的能量，提高破碎比，就必须研究强破碎力，同时也具有很大的理论价值。
5. 锤头的及时合理调配非常关键。破碎机在使用中运行不稳，震动大，主要原因是，锤头磨损后，原有的平衡状况被破坏，未用科学的方法合理调配所致。
6. 锤头的材质，是解决锤头耐磨性，使用寿命的核心因素。现今应用比较广泛，也经受了实践的考验。比如有改性高锰钢锤头和锤头，中碳多元合金钢锤头。粉碎机锤头

破碎机锤头的用什么样的材质才能高效率的进行生产是必须要注意的，如果选购不当，会导致砂石生产线的锤头生产效率降低，成本升高，生产出的砂石料会存在一些不必要的元素，而使客户不满意，这会对本身的销售造成极大的影响，在选择破碎机锤头厂家的时候，一定要多方位的去了解。

在生产中从破碎机锤头来降低生产成本的方法是必要的，因为破碎机锤头是锤式破碎机破碎物料的主要配件之一，磨损是在所难免的，通常情况下石料场都是通过人工、电费这方面的操作，降低成本，尽管如此也不会降的太多，对于破碎机锤头来讲非常有效的降低成本的办法就是在使用寿命上来判断是否能料厂多生产50%以上的砂石料。粉碎机锤头

河南金宇耐磨(图)-煤渣粉碎机锤头-山西粉碎机锤头由河南金宇耐磨材料科技有限公司提供。河南金宇耐磨材料科技有限公司(www.henanjinyukeji.com)实力雄厚，信誉可靠，在的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领金宇耐磨和您携手步入辉煌，共创美好未来！