

# 调直丝报价 安庆调直丝 安徽中泰价格优惠

产品名称	调直丝报价 安庆调直丝 安徽中泰价格优惠
公司名称	安徽中泰金属制品科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县桥头集镇
联系电话	15156000530

## 产品详情

### 生产调直丝的过程

当钢筋的一端进入主机调直时，盘料架随之转动，机停转动停。调直机构由调直筒和调直块组成，调直块固定在调直筒上，调直筒转动带动调直块一起转动，但他们之间相对位置可以调整，借助于相对位置的调整来实现钢筋调直，钢筋牵引由一对带有沟槽的压辊组成，在板动手柄时。两压辊可分可离，手轮可调压辊的压紧力，以适应不同直径的钢筋。

### 调直丝的性能结构

切断机构--切断机构由一偏心机构跟直丝道一端的刀架共同完成切断动作。偏心机构由主轴、滑块、偏心轮、摇臂、及冲头组成，其动力由切断电机通过三角皮带传动使主轴旋转，在偏心机构作用下冲头做上下往复运动。工作时，当直丝道线槽内的金属线达到定长时，金属线在压轮组摩擦力的作用下迅速将直丝槽向前推动，刀头顶部的冲头压块后部的凸台移动至冲头的工作行程内，此时通过冲头压块冲击刀头，安庆调直丝，从而定长切断金属线材。与此同时，冲头块下行时，其下面压下槽封扭铁，使封线杆绕导杆旋转，脱离线槽内被切断的线材，在重力作用下自动落入线斗内，冲头上行时刀头亦随之上行，在扭簧作用下，调直丝价格，封线杆重新封住线槽。直丝槽在线材推力消失后，调直丝批发，在拉簧作用下恢复初始状态，进入下一循环。

### 生产调直丝的过程

钢筋切断机构主要由锤头和方刀台组成，锤头上下运动，方刀台水平运动，内装上下切刀，当方刀台移动至锤头下面时，上切刀被锤头砸下与下切刀形成剪刀，钢筋被切断，承料架由三段组成，每段2米，上部装有拉杆定尺机构，保证被切钢筋定尺，下部可承接被切钢筋。电力电机及控制系统电路全部安装在机座内，通过转换开关，控制电机正反转，使钢筋前进或倒退。

调直丝报价-安庆调直丝-安徽中泰价格优惠(查看)由安徽中泰金属制品科技有限公司提供。安徽中泰金属制品科技有限公司(www.ahztjs.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!