

# 金刚石锯片基体 金刚石锯片 寰宇工具

产品名称	金刚石锯片基体 金刚石锯片 寰宇工具
公司名称	丹阳市寰宇工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省丹阳市丹北镇兴隆开发区
联系电话	15862966348

## 产品详情

### 金刚石锯片

相信用过金刚石锯片的人都知道，它是专用于金刚石材料的锯片，那又管锯片焊齿什么事情呢？

首先需要我们了解金刚石锯片合金定位的重要性，很多生产锯片的公司企业，每天都需要消耗数万粒的合金，因为焊接速度很快所以很难将合金摆正，金刚石锯片厂家，不论是电阻焊还是高频焊，在作业过程中都可以保证具备足够的磨削量，这样一来，在节约合金的同时还可以削减砂轮的损耗程度。

其次金刚石锯片产品焊接的焊丝熔点一定要低，给予回火消除应力，等级产品选择合金晶体够粗且温度要高，在考虑焊接强度以及技术问题，再选择超微晶体合金，但是要注意温度回火，繁殖会发生爆裂、掉齿问题，进而直接影响焊接的牢固性能。

金刚石锯片对刀具质量的选择，若是超微粒合金其整体抗磨，但抗弯性差。所以在选择合金时一定要选择厚的，而粗晶体合金，它的抗磨性能差且抗弯强度大、膨胀系数高。铁质合金的经济成本较低，虽然高速钢的成本低但是高温焊接硬度相对较差，且很容易生锈。

### 金刚石锯片

大功率切割机通常会使用切台功率大于5.5KW、转速达2800转/分钟，切割工件直径较大的场合。

因为切割时扭矩力较大，对切割片损伤也比较大，因此会要求切割片要有一定刚性，我们通常会选用厚度3.8mm切割片。

同时由于切割直径较大，切割片受到阻力也会增大，切割面产生温度会很高，因此降低切削温度会非常的重要。如果有条件的话，切割时要加水冷却。

实验证明：如果切割时加水冷却可以提高切割片耐用度1.5-2倍。但有些场合没有条件加水冷却。

如何从外观鉴别切割片的好坏?

切割片并不像一般的商品，很容易在外观上看出好坏。锯片是属于工具类，在外观上大同小异，如果不是专业人士，很难通过肉眼看出优劣。但是，只要掌握诀窍，细心观察，通过一些微小的瑕疵还是能够看出整个产品的使用效果的。

告诉大家如何通过细节挑选锯片：

#### 1.首先侧看切割片上的刀头是否在同一直线上

如果刀头不在同一直线上，说明刀头尺寸大小并不规则，金刚石锯片基体，可能有的宽有的窄，这样会导致切割石材时，切割不稳定，超薄金刚石锯片，影响锯片质量。

#### 2.观察焊缝与基体是否焊接紧密

焊缝与基体之前在铜焊之后会有一条焊缝，如果刀头底部弧形面与基体完全融合，就不会有缝隙，有缝隙说明切割片上的刀头与基体没有完全融合，主要是因为刀头底部弧形面打磨的时候不均匀。

#### 3.测量切割片的重量

切割片越重越厚实越好，因为锯片重的话，金刚石锯片，切割时候惯性力越大，切割越平稳。一般来说350mm切割片应在2公斤左右，400mm切割片在3公斤左右。

#### 4.检查基体硬度

基体硬度越高，越不容易变形，因此无论在焊接的时候或者是切割的时候，基体硬度是否达标直接影响到锯片的质量，高温焊接不变形，不可抗力条件下不变形，都是一张好基体，加工成锯片后，更是一张好锯片。

小直径金刚石锯片可用于切割大理石、花岗石、混凝土、耐火材料、陶瓷等硬脆性材料。切割设备一般为手提式切割机，角磨机，个别产品也有用到台式机器上，如玻化砖锯片。小直径金刚石锯片按照生产工艺一般分为烧结片和焊接片。烧结片生产效率高，价格相对便宜，但在使用过程中容易出现刀头、脱落、锯片基体、锯片刀头不锋利等情况。烧结锯片可以分为：分齿锯片，周边连续形锯片，涡轮形状刀头周边连续型锯片，涡轮形状分齿锯片。焊接片一般为激光焊接属于产品。激光焊接锯片价格贵，贵的原因是激光焊接设备贵，基体本身贵，刀头也需要冷压后再烧结，相对于烧结锯片生产效率也低，但激光焊接锯片的刀头和基体强度较高，具有使用寿命长，不容易出现破损，安全性能高等优点。

金刚石锯片基体-金刚石锯片-寰宇工具由丹阳市寰宇工具有限公司提供。丹阳市寰宇工具有限公司（[www.dyhygj.com](http://www.dyhygj.com)）在金刚石工具这一领域倾注了无限的热忱和热情，寰宇工具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄建志。