

寰宇工具 金刚石锯片

产品名称	寰宇工具 金刚石锯片
公司名称	丹阳市寰宇工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省丹阳市丹北镇兴隆开发区
联系电话	15862966348

产品详情

金刚石锯片

金属结合剂金刚石工具：该工具的粘合材料是金属的混合粉末。该工具的功能部件通常是菱形的段。这些工具包括金属结合剂金刚石锯片，金刚石砂轮杯形砂轮，金刚石取芯钻头。金属结合剂金刚石工具，是首要因素，选择用于切削或磨削特定的材料，工具，当一个，视物如何努力或磨料。所用的键指示的速率将金属粉末磨损和露出新的金刚石晶体的表面，从而保持一种磨料切削表面。不同的粘合强度是由金属粉末的合金组合选择和多少热量和压力被施加到烧结的段来实现的。

树脂结合剂金刚石工具：该工具的粘合材料主要是树脂粉。此工具的一个例子是在建筑行业使用的树脂粘结金刚石抛光垫。

陶瓷结合剂金刚石工具：该工具的粘合材料通常是玻璃和陶瓷粉末。该工具通常具有良好的化学稳定性，小的弹性变形，但高脆性等的特征。

镀金刚石工具：此工具由通过电镀法或通过CVD（化学气相沉积）法固定钻石到该工具的基础进行。该工具通常可以取得良好的加工精度。

多晶金刚石（PCD）：它们通常是通过在高温和高压下烧结的许多微型尺寸单一的金​​刚石晶体制成。PCD具有良好的断裂韧性和良好的热稳定性，以及用在使地质钻头。

多晶金刚石复合材料或压坯（PDC）：它们是通过在高温和高压下合成的多晶金刚石（PCD）有一层硬质合金衬垫一些层制成。PDC有金刚石的硬质合金的良好的韧性高耐磨性的优点。

高温钎焊金刚石工具：该工具是通过经由焊料在超过900 的温度下钎焊金刚石单层上制成的刀具。这个工具是一个新开发的产品。其生产采用的技术包括真空钎焊和大气保护钎焊。这个工具有几个优点：该焊料可以保持钻石非常牢固，钻石"暴露高度的单个层可以是70%，其尺寸的80%，且钻石可以

规则地布置在工具上。

金刚石锯片

大功率切割机通常会使用切台功率大于5.5KW、转速达2800转/分钟，切割工件直径较大的场合。

因为切割时扭矩力较大，对切割片损伤也比较大，因此会要求切割片要有一定刚性，我们通常会选用厚度3.8mm切割片。

同时由于切割直径较大，切割片受到阻力也会增大，切割面产生温度会很高，因此降低切削温度会非常的重要。如果有条件的话，金刚石锯片，切割时要加水冷却。

实验证明：如果切割时加水冷却可以提高切割片耐用度1.5-2倍。但有些场合没有条件加水冷却。

如何从外观鉴别切割片的好坏？

切割片并不像一般的商品，很容易在外观上看出好坏。锯片是属于工具类，在外观上大同小异，如果不是专业人士，很难通过肉眼看出优劣。但是，金刚石锯片厂家，只要掌握诀窍，细心观察，通过一些微小的瑕疵还是能够看出整个产品的使用效果的。

告诉大家如何通过细节挑选锯片：

1.首先侧看切割片上的刀头是否在同一直线上

如果刀头不在同一直线上，说明刀头尺寸大小并不规则，可能有的宽有的窄，这样会导致切割石材时，切割不稳定，影响锯片质量。

2.观察焊缝与基体是否焊接紧密

焊缝与基体之前在铜焊之后会有一条焊缝，如果刀头底部弧形面与基体完全融合，就不会有缝隙，有缝隙说明切割片上的刀头与基体没有完全融合，主要是因为刀头底部弧形面打磨的时候不均匀。

3.测量切割片的重量

切割片越重越厚实越好，因为锯片重的话，金刚石大锯片，切割时候惯性力越大，切割越平稳。一般来说350mm切割片应在2公斤左右，400mm切割片在3公斤左右。

4.检查基体硬度

基体硬度越高，越不容易变形，因此无论在焊接的时候或者是切割的时候，金刚石锯片，基体硬度是否达标直接影响到锯片的质量，高温焊接不变形，不可抗力条件下不变形，都是一张好基体，加工成锯片后，更是一张好锯片。

目前在金刚石的产业化中还存在一些关键问题函待解决，如高速大面积的金刚石厚膜沉积工艺、控制金刚石膜的晶界密度和缺陷密度、金刚石膜的低温生长，金刚石薄膜与基体结合力弱等。金刚石刀具优异的性能和广泛的发展前途吸引国内外无数的专家进行研究，有些已经取得了突破性进展，相信不久的将来金刚石刀具将广泛应用到现代加工中。

寰宇工具-金刚石锯片由丹阳市寰宇工具有限公司提供。丹阳市寰宇工具有限公司 (www.dyhygj.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！