

# 钛挂具 钛挂具商家 信易钛材五金

产品名称	钛挂具 钛挂具商家 信易钛材五金
公司名称	深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道沙浦社区沙浦一村永兴花园57号
联系电话	13798220517

## 产品详情

电镀挂具的使用说明：

- (1) 使用镀镍之螺丝，钛挂具，螺丝要饱牙。
- (2) 挂具不可有焊锡，否则会熔，需锁螺丝。
- (3) 裸铜浸粉之前除油，钛挂具商家，清洗干净。
- (4) 垫栓要愈小愈不会有空隙，因空隙粉进不去。

电镀挂具的浸粉的方法：(1) 抽动浸粉，让胶粉填满螺丝与钢线之间的间隙，埋於胶粉3-5分钟后，放入烘箱烘烤。(2) 等表面融化后可反复浸粉3-5次直到达到所需要的厚度，最后一次浸粉取出挂具后应轻轻击打挂具处，除去浮粉，以期得到好的流平表面。(3) 放入烤箱固化流平，等表面光亮时，可小心取出，自然冷却。

挂具，在电镀及有关操作中，用于悬挂工件并将电流导致工件的框架。

挂具设计的基本原则是:有足够的机械强度和良好的导电性，重量轻，钛挂具公司，装卸方便，零件与挂具接触牢固。

电镀挂具在设计制作时应注意的问题：

设计制作挂具时，应根据挂具所挂零件，首先计算出受镀件(包括阴极保护)的总面积和所需最大电流，然后根据最大电流密度的上限确定挂具的主杆及支杆的电流密度，并选择材料的种类、粗细、厚薄等。

挂具，在电镀及有关操作中，用于悬挂工件并将电流导致工件的框架。挂具设计的基本原则是:有足够的机械强度和良好的导电性，钛挂具批发商，重量轻，装卸方便，零件与挂具接触牢固。

当漆膜完全干燥后，将挂钩上需要和零件接触的部位用刀具除去漆层。这种绝缘处理的方法比较简单，过氯乙烯防腐清漆化学稳定性较好，能耐酸、碱，但它的耐热性能还不够理想，一般只适用于80 以下的情况电镀挂具，等离子电抛挂具。

钛挂具-钛挂具商家-信易钛材五金(推荐商家)由深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行提供。深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行 ( e.tz1288.com ) 实力雄厚，信誉可靠，在广东 深圳 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领信易钛材五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！